

**รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ**  
**จัดซื้อรถยนต์โดยสาร ขนาด 12 ที่นั่ง จำนวน 3 คัน**

---

**1. ความเป็นมา**

ด้วยปัจจุบันหน่วยงานพาหนะ กองกลาง มหาวิทยาลัยสุโขทัยธรรมาธิราช มีรถยนต์โดยสารขนาด 12 ที่นั่ง (ไมโครบัส) จำนวน 12 คัน โดยในจำนวนนี้มีรถยนต์ที่มีอายุการใช้งานเกิน 10 ปี จำนวน 3 คัน ประกอบกับสภาพการใช้งานไม่มีความปลอดภัยและมีค่าใช้จ่ายในการซ่อมบำรุงและสิ้นเปลืองเชื้อเพลิงมาก จึงมีความจำเป็นที่จะต้องจัดซื้อทดแทน

**2. วัตถุประสงค์**

เพื่อให้มหาวิทยาลัยมีรถยนต์โดยสารขนาด 12 ที่นั่งไว้ใช้ปฏิบัติราชการได้อย่างมีประสิทธิภาพ

**3. คุณสมบัติผู้เสนอราคา**

- 3.1 ผู้เสนอราคาต้องเป็นนิติบุคคลผู้มีอาชีพขายพัสดุที่ประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ดังกล่าว
- 3.2 ผู้เสนอราคาต้องไม่เป็นผู้ที่ถูกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานของทางราชการและได้แจ้งเวียนชื่อแล้ว หรือไม่เป็นผู้ที่ได้รับผลของการสั่งให้นิติบุคคลหรือบุคคลอื่นเป็นผู้ทำงานตามระเบียบของทางราชการ
- 3.3 ผู้เสนอราคาต้องไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้เสนอราคารายอื่น ณ วันประกาศประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรม ตามข้อ 1.5
- 3.4 ผู้เสนอราคาต้องไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้เสนอราคาได้มีคำสั่งให้สละสิทธิ์และความคุ้มกันเช่นนั้น
- 3.5 ผู้เสนอราคาต้องไม่เป็นผู้ที่ถูกประเมินสิทธิผู้เสนอราคาในสถานะที่ห้ามเข้าเสนอราคา และห้ามทำสัญญาตามที่ กวพ. กำหนด
- 3.6 บุคคลหรือนิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญาต้องไม่อยู่ในฐานะเป็นผู้ไม่แสดงบัญชีรายรับรายจ่าย หรือแสดงบัญชีรายรับรายจ่ายไม่ถูกต้องครบถ้วนในสาระสำคัญ
- 3.7 บุคคลหรือนิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญากับหน่วยงานภาครัฐซึ่งได้ดำเนินการจัดซื้อจัดจ้างด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ (e-Government Procurement : e-GP) ต้องลงทะเบียนในระบบอิเล็กทรอนิกส์ของกรมบัญชีกลางที่เว็บไซต์ศูนย์ข้อมูลจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐ
- 3.8 คู่สัญญาต้องรับและจ่ายเงินผ่านบัญชีธนาคาร เว้นแต่การจ่ายเงินแต่ละครั้งซึ่งมีมูลค่าไม่เกินสามหมื่นบาทคู่สัญญาอาจจ่ายเป็นเงินสดก็ได้

4. ระยะเวลาการดำเนินการ ปีงบประมาณ 2560

5. ระยะเวลาส่งมอบ

กำหนดส่งมอบภายใน 60 วันนับถัดจากวันลงนามในสัญญา

6. วงเงินในการจัดซื้อ

ในวงเงินงบประมาณ 3,200,000 บาท (สามล้านสองแสนบาทถ้วน) ซึ่งรวมภาษีมูลค่าเพิ่มไว้ด้วยแล้ว

หมายเหตุ

ประชาชนผู้สนใจสามารถพิจารณาข้อเสนอข้อคิดเห็น หรือข้อเสนอแนะ เกี่ยวกับร่างขอบเขตของงานนี้ (Term of Reference : TOR) เป็นลายลักษณ์อักษร โดยทางไปรษณีย์ตอบรับด่วนพิเศษ (EMS) ส่งไปที่ กองพัสดุ มหาวิทยาลัยสุโขทัยธรรมาธิราช เลขที่ 9/9 หมู่ 9 ถนนแจ้งวัฒนะ ตำบลบางพูด อำเภอปากเกร็ด จังหวัดนนทบุรี 11120 หรือทางโทรสารหมายเลข 0-2503-3560, 0-2503-2598 หรือทาง E-mail : pm.proffice@stou.ac.th โดยระบุชื่อที่อยู่หมายเลขโทรศัพท์ที่สามารถติดต่อได้

7. ลักษณะของรถยนต์

1. เป็นรถยนต์โดยสารใหม่รุ่นล่าสุดที่มีจำหน่ายในท้องตลาด และเป็นการผลิตในรุ่นปัจจุบัน
2. เครื่องยนต์ดีเซล 4 สูบ ขนาดไม่ต่ำกว่า 2,490 ซีซี Common rail แฉวเรียง DOHC 16 วาล์ว ระบายความร้อนด้วยน้ำ
3. เป็นรถยนต์โดยสารปรับอากาศ ขนาดไม่น้อยกว่า 12 ที่นั่ง ตัวถังเป็นเหล็กทั้งคัน และไม่เป็นรถดัดแปลง โดยมีขนาดดังนี้

ความยาวสูงสุด	ไม่น้อยกว่า	5,380 มม.
ความกว้างสูงสุด	ไม่น้อยกว่า	1,880 มม.
ความสูงสุด	ไม่น้อยกว่า	2,285 มม.
ความจุถังน้ำมัน	ไม่น้อยกว่า	70 ลิตร

4. ระบบขับเคลื่อน

- เกียร์ธรรมดาเดินหน้า 5 เกียร์ ถอยหลัง 1 เกียร์ หรือเกียร์อัตโนมัติ
- พวงมาลัยอยู่ด้านขวามือ แบบแรคแอนด์พินเนียน (Rack & Pinion) พร้อมเพาเวอร์ช่วยผ่อนแรง

5. ระบบเบรก ใช้ระบบ ABS หน้าดิสก์เบรก-หลังดรัมเบรก

6. ระบบช่วงล่าง

- หน้า แบบอิสระระดับเบิ้ลวิโชโบนและทอร์ชันบาร์ สปริงรวมเหล็กกันโคลง
- หลัง แบบแหนบซ้อน พร้อมใช้คอป

7. ระบบไฟและแบตเตอรี่

- ใช้แบตเตอรี่ 12 โวลต์ ไม่น้อยกว่า 70 แอมป์/ชม. มีระบบไฟ และแสงสว่างครบถ้วน ตามที่กฎหมายกำหนด

8. ภายในบุด้วยหนังเทียมอย่างดี ตอนหน้าของรถยนต์โดยสารมีประตูทั้งซ้ายและขวา และมีกระจกที่บานประตูทั้งสองสามารถปรับขึ้นลงได้โดยระบบไฟฟ้า

9. ประตูตอนกลางมี 1 บาน แบบเลื่อนในตัว ตลอดช่วงกลางของตัวรถยนต์โดยสารมีกระจกหน้าต่างทั้งสองข้าง เปิด-ปิดได้โดยวิธีเลื่อนบาน

10. ประตูด้านหลังเป็นแบบเปิดขึ้นบานเดียว โดยมีใช้คอป 2 ตัว กำหนดให้บานพับประตูอยู่ภายในตัวรถ

11. ปูพื้นไม้อัดความหนา ไม่น้อยกว่า 6 มม. และปูทับด้วยยางแผ่นเรียบ

12. เบาะนั่งตอนหลังเรียงไม่น้อยกว่า 3 แถว ที่นั่งปรับเอนนอนได้แบบอิสระอย่างดี

13. ภายในติดตั้งเครื่องปรับอากาศ 2 ตอน หน้า-หลัง เป็นแอร์ราว 2 ราว ยาวตลอดห้องผู้โดยสาร ขนาดไม่ต่ำกว่า 20,000 บีทียู

14. ขนาดล้อและยาง ควรมีขนาดไม่น้อยกว่า 195 R15 พร้อมกระทะล้อกำหนด

15. มีเครื่องเล่นซีดี/วิทยุ พร้อมลำโพงหน้าหลัง มีจำนวน 4 ตัว และมีเข็มขัดนิรภัยอย่างต่ำตามที่กฎหมาย

16. มีอุปกรณ์มาตรฐานตามที่ปรากฏในแค็ตตาล็อก

17. เบาะนั่งตอนหน้าปรับเลื่อนระดับหน้า-หลังได้

8. อุปกรณ์มาตรฐาน

1. กระจกหน้า แบบซูปโครเมียม

2. ไฟหน้า แบบมัลติรีเฟล็กเตอร์

3. ไฟตัดหมอก

4. กันชนหน้า/หลัง แบบสีเดียวกับตัวรถ

5. กล่องเก็บของคอนโซลหน้า

6. เซ็นทรัลล็อกพร้อมรีโมท

7. มาตรวัดระยะทาง/มาตรวัดรอบ

8. กระจกช่วยระยะทางถอยหลัง

9. สวิตช์ที่ปิดน้ำฝน เป็นแบบปรับได้

10. กระจกมองข้างซ้าย-ขวา

11. ถังลมนิรภัย จำนวน 2 ลูก (หน้าคนขับและคนนั่งซ้าย)

## 9. อุปกรณ์ประจำรถ

1. คู่มือประจำรถมาตรฐาน	1	ชุด
2. แผ่นยางกันโคลน	4	ล้อ
3. แผ่นยางกันเปื้อนตอนหน้า	2	แผ่น
4. แม่แรงพร้อมอุปกรณ์	1	ชุด
5. ที่ใส่ป้ายทะเบียนแบบสแตนเลส (หน้า-หลัง)	1	ชุด
6. ยางอะไหล่ พร้อมกระทะล้อ	1	เส้น

## 10. อุปกรณ์เพิ่มเติม

1. ติดตั้งผ้ากันรอยครูด้าน กำหนดประเภทของวัสดุ และสีภายหลัง
2. มีคอนโซลเก็บของอเนกประสงค์ ด้านหลังคนขับ
3. ติดฟิล์มกรองแสงกระจกรถยนต์ ขนาดความเข้มตามที่กฎหมายกำหนดโดยรอบด้าน กระจกหน้ารถเต็มบาน
4. มีมือจับทางขึ้น-ลง
5. อุปกรณ์เพิ่มเติมอื่นๆ ตามที่ปรากฏในแค็ตตาล็อกรถที่เสนอราคา (ถ้ามี เช่น ระบบนำทาง ระบบเชื่อมต่อการสื่อสารและบันเทิง หรือระบบจอภาพช่วยจอด ฯลฯ) ทั้งนี้ไม่นับเป็นราคาส่วนเพิ่ม

## 11. เงื่อนไขการเสนอราคา

1. ผู้เสนอราคาจะต้องยื่นแค็ตตาล็อก และรายละเอียดของรถที่เสนอขายซึ่งมีรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะถูกต้องตามที่มหาวิทยาลัยสุโขทัยธรรมมาธิราชกำหนด
2. ผู้เสนอราคาจะต้องแสดงหลักฐานการเป็นตัวแทนจำหน่ายโดยตรง หรือผู้ผลิตโดยตรง
3. การจดทะเบียน
  - 3.1 ผู้เสนอราคาเป็นตัวแทนดำเนินการจดทะเบียนในนามมหาวิทยาลัยสุโขทัยธรรมมาธิราช โดยผู้เสนอราคาเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการจดทะเบียน
  - 3.2 รถที่ส่งมอบ ผู้เสนอราคาจะต้องรับผิดชอบชำระค่าภาษี และค่าใช้จ่ายต่างๆ ที่เกิดขึ้น
4. การส่งมอบ และการตรวจรับที่ยังมิได้จดทะเบียน ณ ที่ทำการของผู้เสนอราคาให้ดำเนินการภายในระยะเวลาที่มหาวิทยาลัยกำหนด
5. ผู้เสนอราคาต้องยื่นขอเสนอบริการหลังการขาย โดยแจ้งรายชื่อศูนย์บริการซ่อมรถยี่ห้อดังกล่าวโดยศูนย์บริการในเขตจังหวัดนนทบุรี และมีหนังสือยินยอมให้เครดิตภายใน 30 วัน นับถัดจากวันที่ซ่อมเสร็จ
6. มหาวิทยาลัยสุโขทัยธรรมมาธิราชสงวนสิทธิ์ยกเลิกการประกวดราคาซื้อด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์หรือเปลี่ยนแปลงรายการ หรือลดจำนวนการจัดซื้อลงได้ตามความจำเป็นของมหาวิทยาลัยฯ โดยผู้เสนอราคาไม่มีสิทธิ์เรียกร้องค่าเสียหายใดๆ ทั้งสิ้น

7. ผู้เสนอราคาต้องรับประกันความชำรุดบกพร่องหรือข้อขัดข้องของอุปกรณ์ทั้งหมดอันเนื่องมาจากการใช้งานตามปกติภายในระยะเวลาประกัน 1 ปี โดยผู้เสนอราคาจะต้องดำเนินการซ่อมแซมแก้ไขภายใน 5 วันนับตั้งแต่ได้รับแจ้งจากมหาวิทยาลัยโดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใด ๆ ทั้งสิ้น นับตั้งแต่วันที่มหาวิทยาลัยตรวจรับมอบรถยนต์

## **12. การบริการหลังการขาย**

1. ผู้เสนอราคาต้องให้บริการหลังการขายโดยตรวจเช็คสภาพรถยนต์ฟรีตามระยะของการใช้งานตามปกติไม่น้อยกว่า 3 ปี หรือระยะทาง 100,000 กม. แล้วแต่ระยะใดถึงก่อน ตามเงื่อนไขมาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิต โดยนับถัดจากวันที่คณะกรรมการตรวจรับรถเรียบร้อยแล้ว หากเกิดความชำรุด บกพร่องเสียหาย รวมทั้งอุปกรณ์ และอะไหล่ ผู้เสนอราคาจะจัดการซ่อมและรับรองการซ่อมผ่านศูนย์ซ่อมโดยไม่คิดค่าใช้จ่ายแต่อย่างใด

2. ผู้เสนอราคาต้องจดทะเบียนรถยนต์ให้มหาวิทยาลัยสุโขทัยธรรมมาธิราชโดยผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายต่างๆ ทั้งสิ้น