

รายละเอียดคุณลักษณะครุภัณฑ์ รถโดยสาร (ดีเซล) ขนาด 12 ที่นั่ง จำนวน 1 คัน

คุณสมบัติของผู้เสนอราคา

- 1) มีความสามารถตามกฎหมาย
- 2) ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย
- 3) ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ
- 4) ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราวตามที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง
- 5) ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานและได้แจ้งเวียนชื่อให้เป็นผู้ทำงานของหน่วยงานของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้ทำงานเป็นหุ้นส่วน ผู้จัดการ กรรมการผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย
- 6) มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา
- 7) เป็นนิติบุคคลผู้มีอาชีพรับจ้างงานที่ประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ดังกล่าว
- 8) ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้เสนอราคารายอื่นที่เข้ายื่นข้อเสนอให้แก่มหาวิทยาลัยสุโขทัยธรรมมาธิราช ณ วันประกาศประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรม ในการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้
- 9) ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้เสนอราคาได้มีคำสั่งให้สละเอกสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นนั้น
- 10) ผู้เสนอราคาต้องไม่เป็นผู้ที่ถูกประเมินสิทธิผู้เสนอราคาในสถานะที่ห้ามเข้าเสนอราคาหรือห้ามทำสัญญาตามที่ คณะกรรมการนโยบายกำหนด
- 11) ผู้เสนอราคาต้องไม่อยู่ในฐานะเป็นผู้ไม่แสดงบัญชีรายรับรายจ่ายหรือแสดงบัญชีรายรับรายจ่ายไม่ถูกต้องครบถ้วนในสาระสำคัญตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด
- 12) ผู้เสนอราคาต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วย (Electronic Government Procurement: e - GP) อิเล็กทรอนิกส์ของกรมบัญชีกลาง
- 13) ผู้เสนอราคาซึ่งได้รับคัดเลือกเป็นคู่สัญญาต้องรับและจ่ายเงินผ่านบัญชีธนาคาร เว้นแต่การจ่ายเงินแต่ละครั้งซึ่งมีมูลค่าไม่เกินสามหมื่นบาทคู่สัญญาอาจจ่ายเป็นเงินสดก็ได้ตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด

1. คุณลักษณะทั่วไป

- 1.1 เป็นรถโดยสาร (ดีเซล) ขนาด 12 ที่นั่ง
- 1.2 มีคอนโทรลหลังคนขับ ปุ่มพื้น และกรุผนังโดยรอบ แยกที่นั่ง
- 1.3 เป็นรถโดยสารหลังคาสูง
- 1.4 มีพนักงานสามารถปรับเอน นอนได้หลายระดับ
- 1.5 เป็นราคารวมเครื่องปรับอากาศ พิล์มกรองแสงและพนักกันสนิม
- 1.6 ระบบเกียร์แบบธรรมดา
- 1.7 เป็นรถยนต์ใหม่รุ่นล่าสุดที่มีจำหน่ายในท้องตลาด และเป็นการผลิตในรุ่นปัจจุบัน
- 1.8 มีอุปกรณ์มาตรฐานตามที่ปรากฏในแคตตาล็อก

2. ขนาดตัวรถ

- 2.1 ความยาวทั้งหมดไม่ต่ำกว่า 5,230 มม.
- 2.2 ความกว้างทั้งหมดไม่ต่ำกว่า 1,880 มม.
- 2.3 ความสูงทั้งหมดไม่ต่ำกว่า 2,285 มม.

3. เครื่องยนต์

- 3.1 เป็นเครื่องยนต์ดีเซล แบบหัวฉีดไดเร็กอินเจกชัน คอมมอนเรล 4 สูบ DOHC 16 วาล์ว เทอร์โบ อินเตอร์คูลเลอร์ หรือดีกว่า
- 3.2 มีปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี
- 3.3 กำลังเครื่องยนต์สูงสุด ไม่ต่ำกว่า 90 กิโลวัตต์
- 3.4 แรงบิดสูงสุดไม่ต่ำกว่า 300 นิวตัน-เมตร

4. ระบบเบรก หน้าดิสก์เบรก หลังดรัมเบรก พร้อมระบบ ABS และ ระบบเสริมแรงเบรก BA

5. อุปกรณ์มาตรฐาน

- 5.1 กระจกไฟฟ้า เลื่อน ขึ้น-ลง อัตโนมัติ พร้อมระบบกันหนีบ ด้านคนขับ
- 5.2 มีกระจกมองข้างแบบปรับและพับด้วยไฟฟ้า
- 5.3 ระบบพวงมาลัยแบบพาวเวอร์ ปรับระดับได้
- 5.4 มีระบบเซ็นทรัลล็อก พร้อมรีโมท

6. ระบบความปลอดภัย

- 6.1 มีถุงลมนิรภัยคู่หน้า
- 6.2 มีไฟเบรกดวงที่ 3
- 6.3 มีไฟตัดหมอกหน้า
- 6.4 มีเข็มขัดนิรภัยทุกที่นั่ง

7. อุปกรณ์อื่นๆ

- 7.1 ติดตั้งฟิล์มกรองแสงบนกระจกทุกบาน ยี่ห้อ 3M หรือ Hi-Kool หรือ Lamina หรือเทียบเท่า
- 7.2 มีผ้าม่านแบบรางเลื่อน
- 7.3 มีเครื่องเสียง เล่น CD/MP3 พร้อมลำโพง
- 7.4 ติดสติ๊กเกอร์ตราสัญลักษณ์พร้อมชื่อมหาวิทยาลัย ด้านข้างทั้ง 2 ด้าน และชื่อมหาวิทยาลัย ด้านหน้าและด้านหลัง ตามที่มหาวิทยาลัยกำหนด
- 7.5 มีคู่มือประจำรถตามมาตรฐาน 1 ชุด
- 7.6 มีแผ่นยางปูพื้นภายใน ตอนหน้า 2 แผ่น
- 7.7 มีแม่แรงพร้อมด้ามขัน 1 ชุด
- 7.8 มีที่ใส่ป้ายทะเบียนรถแบบสแตนเลส (หน้า-หลัง) 1 ชุด

รายละเอียดเพิ่มเติมของรถยนต์

1. ผู้เสนอราคาจะต้องยื่นแคตตาล็อกและรายละเอียดของรถที่เสนอขาย ซึ่งมีรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะถูกต้องตามที่มหาวิทยาลัยสุโขทัยธรรมาธิราชกำหนด
2. ผู้เสนอราคาจะต้องแสดงหลักฐานการเป็นตัวแทนโดยตรงหรือผู้ผลิต
3. การจดทะเบียน
 - 3.1 ผู้ขายเป็นตัวแทนดำเนินการจดทะเบียนในนามมหาวิทยาลัยสุโขทัยธรรมาธิราช โดยผู้ขายเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการจดทะเบียน
 - 3.2 รถที่ส่งมอบ ผู้ขายจะต้องรับผิดชอบชำระค่าภาษีและค่าใช้จ่ายต่างๆ ที่เกิดขึ้น
4. การส่งมอบและการตรวจรับรถยนต์ที่ยังมิได้จดทะเบียน ณ ศูนย์วิทย์พัฒนา มสธ. ลำปาง หมู่ 2 ต.ปงยางคก อ.ห้างฉัตร จ.ลำปาง
5. มหาวิทยาลัยสุโขทัยธรรมาธิราชสงวนสิทธิ์ยกเลิกการจัดซื้อหรือเปลี่ยนแปลงรายการ ได้ตามความจำเป็นของมหาวิทยาลัยฯ โดยผู้ขายไม่มีสิทธิ์เรียกร้องค่าเสียหายใดๆ ทั้งสิ้น

การรับประกันและบริการหลังการขาย

- มีศูนย์บริการครอบคลุมจังหวัดที่ศูนย์วิทย์พัฒนา มสธ. ลำปาง ให้บริการได้แก่ จังหวัดลำปาง แม่ฮ่องสอน เชียงใหม่ แพร่ น่าน เชียงราย ลำพูน และ จังหวัดพะเยา
- ผู้ขายจะต้องรับประกันความชำรุดบกพร่องไม่น้อยกว่า 1 ปี หรือ 100,000 กม. แล้วแต่ระยะใดถึงก่อน
- ผู้ขายจะต้องบริการตรวจเช็คเครื่องยนต์ให้โดยไม่มีค่าแรง ไม่น้อยกว่า 3 ครั้ง

หมายเหตุ

- ราคาที่เสนอเป็นราคารวมภาษีมูลค่าเพิ่ม ภาษีอากรอื่นๆ ประกันภัยรถยนต์ภาคบังคับ และ ค่าใช้จ่ายที่ส่งมอบแล้ว

กำหนดส่งมอบ

- ภายใน 60 วัน นับถัดจากวันลงนามสัญญา

วงเงินในการจัดหา

1,300,000 บาท (หนึ่งล้านสามแสนบาทถ้วน)

หลักเกณฑ์ในการพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอ

- ใช้เกณฑ์ราคา

ระยะเวลาในการดำเนินการ

- ภายในปีงบประมาณ 2562

หมายเหตุ

ประชาชนผู้สนใจสามารถพิจารณาข้อเสนอข้อคิดเห็น หรือข้อเสนอแนะ เกี่ยวกับร่างขอบเขตของงานนี้ (Term Reference: TOR) เป็นลายลักษณ์อักษร โดยทางไปรษณีย์ตอบรับด่วนพิเศษ (EMS) ส่งไปที่กองพัสดุ มหาวิทยาลัยสุโขทัยธรรมาธิราช เลขที่ 9/9 หมู่ 9 ถนนแจ้งวัฒนะ ตำบลบางพูด อำเภอปากเกร็ด จังหวัดนนทบุรี 11120 หรือทางโทรสารหมายเลข 0-2503-2598 หรือทาง E-mail: pm.proffice@stou.ac.th โดยระบุชื่อ ที่อยู่ หมายเลขโทรศัพท์ที่สามารถติดต่อได้

