

ร่างขอบเขตของงาน (Term of Reference : TOR)
โครงการจัดซื้อรถตู้โดยสาร (ดีเซล) ขนาด 12 ที่นั่ง จำนวน 1 คัน
ศูนย์วิทยบริการและชุมชนสัมพันธ์ มสธ. ยะลา

1. ความเป็นมา

ศูนย์วิทยบริการและชุมชนสัมพันธ์ มสธ. ยะลา มีความประสงค์จะจัดซื้อรถตู้โดยสาร (ดีเซล) ขนาด 12 ที่นั่ง จำนวน 1 คัน ทดแทนครุภัณฑ์รถตู้โดยสาร (ดีเซล) ขนาด 12 ที่นั่ง คันเดิมที่มีอายุการใช้งานนาน 10 ปี และมีค่าใช้จ่ายในการซ่อมบำรุงสูง

2. วัตถุประสงค์

เพื่อทดแทนรถตู้โดยสาร (ดีเซล) ขนาดที่ 12 ที่นั่ง เดิมเลข นข-1005 ยะลา ซึ่งได้จัดซื้อเมื่อวันที่ 1 เมษายน 2553 รหัส 203-002-004/530010-00 จำนวน 1 คัน จัดซื้อเมื่อปี 2553 อายุการใช้งาน 10 ปี ขำรดบ้อย มีระยะทางวิ่ง 323,371 กิโลเมตร ณ วันที่ 1 ธันวาคม 2553 มีความเสื่อมโทรมและเริ่มมีอาการผิดปกติ จึงเห็นสมควรซื้อทดแทนสำหรับใช้งานเดินทางไปราชการกิจกรรมมหาวิทยาลัย จำนวน 1 คัน

3. ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องมีคุณสมบัติ ดังต่อไปนี้

1. มีความสามารถตามกฎหมาย
2. ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย
3. ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ
4. ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราว เนื่องจากเป็นผู้ที่ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงการคลังกำหนดตามที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง
5. ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานและได้แจ้งเวียนชื่อให้เป็นผู้ทำงานของหน่วยงานของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้ทำงานเป็นหุ้นส่วนผู้จัดการ กรรมการผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย
6. มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา
7. เป็นนิติบุคคล ผู้มีอาชีพให้ขายพัสดุที่ประกวดราคาซื้อด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ ดังกล่าว
8. ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นที่เข้ายื่นข้อเสนอให้แก่มหาวิทยาลัยสุโขทัยธรรมมาธิราช ณ วันประกาศประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรมในการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้
9. ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้ยื่นข้อเสนอได้มีคำสั่งให้สละเอกสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นนั้น
10. ผู้ยื่นข้อเสนอต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement : e - GP) ของกรมบัญชีกลาง

4.รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุที่จะซื้อ

รถตู้โดยสาร (ดีเซล) ขนาด 12 ที่นั่ง จำนวน 1 คัน

5. เงื่อนไขการรับประกันและบริการหลังการขาย

-ตาม TOR-

6. วงเงินในการจัดหา

วงเงิน 1,300,000 บาท (หนึ่งล้านสามแสนบาทถ้วน) รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม ภาษีอากรอื่นๆ
ประกันภัยรถยนต์ภาคบังคับ และค่าใช้จ่ายที่ส่งมอบแล้ว

7. ราคาากลาง

วงเงิน 1,358,000 บาท (หนึ่งล้านสามแสนห้าหมื่นแปดพันบาทถ้วน)

8. การส่งมอบ

ภายใน 90 วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญา

9. หลักเกณฑ์ในการพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอ

ใช้เกณฑ์ราคาในการพิจารณาข้อเสนอ

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุที่จะซื้อ

1) รายละเอียดทั่วไป

- 1.1 รถโดยสารแบบหลังคาทรงสูง ขนาดไม่น้อยกว่า 12 ที่นั่ง
- 1.2 มีคอนโซลบาร์หลังคนขับ ปูพื้นและกรุผนังโดยรอบสำหรับเก็บและวางสิ่งของวางแก้วน้ำ
- 1.3 เบาะแยกที่นั่ง มีพนักพิงสามารถปรับเอนนอนได้หลายระดับ ทำด้วยวัสดุหนังอย่างดี มีเข็มขัดนิรภัยบริเวณที่นั่งผู้โดยสารทุกที่นั่ง
- 1.4 รุ่นที่เสนอราคาเป็นรุ่นรถยนต์ที่มีจำหน่ายในประเทศไทย และเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน
- 1.5 ราคาที่เสนอต้องเป็นราคาที่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม ภาษีสรรพสามิต รวมทั้งภาษีอากรอื่นๆ และค่าใช้จ่ายที่ส่งมอบเรียบร้อยแล้ว

2) ระบบเครื่องยนต์

- 2.1 เครื่องยนต์ดีเซล 4 สูบ แกวเรียง 16 วาล์ว ระบายความร้อนด้วยน้ำพร้อมเทอร์โบอินเตอร์คูลเลอร์ หรือดีกว่า
- 2.2 ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 90 กิโลวัตต์
- 2.3 แรงบิดสูงสุดไม่ต่ำกว่า 300 นิวตัน-เมตร

3) ระบบส่งกำลังและระบบขับเคลื่อน

เกียร์เป็นเกียร์ธรรมดา ซึ่งมีระบบคลัชต์ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

4) ระบบบังคับเลี้ยว

พวงมาลัยขวาและระบบพวงมาลัยเป็นแบบแร็คแอนด์พีนเนียนหรือลูกปืนหมุนวนพร้อมเพาเวอร์ช่วย

5) ระบบห้ามล้อ

5.1 ระบบห้ามล้อแบบไฮดรอลิก พร้อมหม้อลมช่วยผ่อนแรง หรือล้อหน้าเป็นแบบดิสก์เบรก แบบมีช่องระบายความร้อน ล้อหลังเป็นแบบดรัมเบรก พร้อมวาล์วปรับแรงดันน้ำมันเบรก และเบรกมือ หรือดีกว่า ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

5.2 มีระบบเสริมความปลอดภัย ระบบป้องกันล้อล็อกขณะเบรก (ABS) และมีระบบเสริมแรงเบรก หรือดีกว่า (เนื่องจากศูนย์วิทยบริการและชุมชนสัมพันธ์ มสธ.ยะลา มีพื้นที่รับผิดชอบ 5 จังหวัด ได้แก่ จังหวัดปัตตานี จังหวัดสงขลา และจังหวัดที่มีพื้นที่เป็นภูเขาสูง และทางลาดชัน ได้แก่จังหวัดยะลา (อำเภอเบตง) จังหวัดนราธิวาสและจังหวัดสตูล ทำให้มีความจำเป็นต่อระบบล้อและเบรกที่มีการใช้งานอย่างเหมาะสมกับพื้นที่เป็นภูเขาสูง และทางลาดชัน)

6) ระบบกันสะเทือน

ระบบกันสะเทือนตามมาตรฐานผู้ผลิต

7) ล้อและยาง

- 7.1 ล้อและยางอะไหล่เป็นไปตามมาตรฐานของผู้ผลิต ที่ใช้รุ่นที่เสนอราคาพร้อมแม่แรง ประแจถอดล้อ
- 7.2 ยางเป็นแบบเรเดียล ขนาดตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต หรือดีกว่า
- 7.3 มียางกันโคลนหน้า-หลัง

8) ตัวรถ

8.1 โครงสร้างตัวถังนิรภัย มีมาตรฐานตามผู้ผลิต มีคานกันกระแทกด้านข้างสำหรับประตูด้านข้างทั้งซ้าย-ขวา

8.2 มีประตูเปิด-ปิด ไม่น้อยกว่า 4 ประตู ประตูกลางแบบเลื่อนได้ ประตูหลังแบบเปิดขึ้นพร้อมโซ่ค้ำประตูอย่างดี

8.3 กระจกมองข้างสามารถปรับและพับด้วยระบบไฟฟ้า ตามมาตรฐานผู้ผลิต

8.4 กระจกมองหลังแบบปรับลดแสงสะท้อน

8.5 กระจกหลังติดตั้งระบบไล่ฝ้า พร้อมที่ปัดน้ำฝนตามมาตรฐานผู้ผลิต และติดกระจกมองหลังแบบชาลัน

8.6 แผงหน้าปัด ตามมาตรฐานผู้ผลิต และต้องมีมาตรวัดรอบเครื่องยนต์

8.7 ติดฟิล์มกรองแสงที่ได้รับมาตรฐานรอบคัน (แบบเต็มบาน) พร้อมกันแสงยูวี ความเข้มด้านหน้าและด้านหลัง 40% ด้านข้าง 60% รับประกันคุณภาพไม่น้อยกว่า 5 ปี

8.9 สีรถ ตามมาตรฐานผู้ผลิต

8.10 ฟันกันสนิม พร้อมรับประกันคุณภาพไม่น้อยกว่า 5 ปี

8.11 มีกล่องบันทึกทั้งด้านหน้าและด้านหลัง พร้อมแมมโมรีการ์ด (พร้อมติดตั้ง)

8.12 จัดทำสติ๊กเกอร์ตราสัญลักษณ์ พร้อมชื่อมหาวิทยาลัย ตามที่กำหนด (ตามเอกสารแนบ)

9) ขนาดตัวรถ

9.1 ความยาวทั้งหมดไม่ต่ำกว่า 5,300 มม.

9.2 ความกว้างทั้งหมดไม่ต่ำกว่า 1,900 มม.

9.3 ความสูงทั้งหมดไม่ต่ำกว่า 2,250 มม.

10) อุปกรณ์เพื่อความปลอดภัย

10.1 เข็มขัดนิรภัยทุกที่นั่งตามมาตรฐานผู้ผลิต

10.2 มีระบบเซ็นทรัลล็อก พร้อมรีโมทคอนโทรล

10.3 มีไฟตัดหมอก และระบบไฟสัญญาณต่างๆ ครบถ้วนตามที่ทางกรมขนส่งกำหนด

10.4 มีถุงลมนิรภัยคู่หน้าตามมาตรฐานผู้ผลิต

10.5 มีกันชนหน้า-หลัง ตามมาตรฐานผู้ผลิต

10.6 มีระบบสัญญาณกันขโมย

10.7 มีค้อนทุกระงก ไม่น้อยกว่า 2 จุด

11) เครื่องปรับอากาศ

ติดตั้งเครื่องปรับอากาศแบบฝัง และสามารถจ่ายลมเย็นภายในห้องโดยสารทั่วถึงตลอดทั้งคัน

12) อุปกรณ์อื่นๆประจำรถ

ต้องไม่ต่ำกว่ามาตรฐานตามที่ผลิตออกจำหน่าย และอย่างน้อยต้องมีอุปกรณ์ตามรายการดังนี้ (สามารถติดตั้งเพิ่มเติมจากมาตรฐานที่กำหนดได้)

12.1 มีคู่มือประจำรถตามมาตรฐาน จำนวน 1 ชุด

12.2 ชุดเครื่องมือสำหรับการซ่อมเบื้องต้น จำนวน 1 ชุด

- 12.3 มีผ้ายางปูพื้นด้านหน้าจำนวน 2 แผ่น
- 12.4 มีเครื่องเล่นวิทยุ FM/AM ได้มีช่องเสียบ USB MP3 พร้อมลำโพงติดตั้งภายในรถ
- 12.5 มีที่ใส่ทะเบียนรถแบบสแตนเลส (หน้า-หลัง) 1 ชุด
- 12.6 อุปกรณ์อื่นที่ติดมากับรถให้เป็นไปตามรูปแบบแบบแคตตาล็อก ที่แนบทำสัญญา
- 12.7 กำหนดให้ผู้ขายต้องยื่นแคตตาล็อก ยี่ห้อ รุ่น ที่จะเสนอมาพร้อมกับการยื่นเสนอราคา
- 12.8 อุปกรณ์อื่นๆ ตามที่บริษัทฯ เสนอ (ถ้ามี)

13) การส่งมอบ

- 13.1 กำหนดส่งมอบภายใน 90 วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญา
- 13.2 ผู้ขายจะต้องดำเนินการจดทะเบียนในนามมหาวิทยาลัยสุโขทัยธรรมมาธิราช โดยรถที่ส่งมอบ ผู้ขายจะต้องรับผิดชอบชำระภาษีและค่าใช้จ่ายทั้งหมด
- 13.3 สถานที่ส่งมอบรถและการตรวจรับที่ยังไม่จดทะเบียน ณ ศูนย์วิทยบริการและชุมชนสัมพันธ์ มสธ. ยะลา การส่งมอบและการตรวจรับรถยนต์ที่ยังไม่ได้จดทะเบียน ณ ศูนย์วิทยบริการและชุมชนสัมพันธ์ มสธ. ยะลา เลขที่ 6/1 หมู่ 6 ต.พร่อน อ.เมือง จ.ยะลา
- 13.4 การส่งมอบรถต้องมีน้ำมันเชื้อเพลิงไม่น้อยกว่าครึ่งถัง และน้ำมันอื่นๆ ตามเกณฑ์มาตรฐานของผู้ผลิต
- 13.5 มหาวิทยาลัยสุโขทัยธรรมมาธิราชสงวนสิทธิ์ยกเลิกการจัดซื้อหรือเปลี่ยนแปลงรายการ ได้ตามจำเป็นของมหาวิทยาลัยฯ โดยผู้ขายไม่มีสิทธิ์เรียกร้องค่าเสียหายใดๆ ทั้งสิ้น

14) การรับประกันและบริการหลังการขาย

- 14.1 มีศูนย์บริการมาตรฐานในเขตพื้นที่จังหวัดยะลา
- 14.2 ผู้ขายจะต้องรับประกันความชำรุดบกพร่องไม่น้อยกว่า 3 ปี หรือ 100,000 กม. แล้วแต่ระยะใดถึงก่อน
- 14.3 ผู้ขายจะต้องมีบริการตรวจเช็คเครื่องยนต์ตามศูนย์บริการของตนเองภายในจังหวัดยะลาและมีศูนย์บริการครอบคลุมทั่วประเทศ
- 15.1 มีประกันภัยรถยนต์ตามพระราชบัญญัติคุ้มครองผู้ประสบภัยจากรถ พ.ศ. 2535 เป็นระยะเวลา 1 ปี นับถัดจากวันส่งมอบรถ

รายละเอียดเพิ่มเติมของรถยนต์

1. ผู้เสนอราคาจะต้องยื่นแคตตาล็อกและรายละเอียดของรถที่เสนอขาย ซึ่งมีรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะถูกต้องตามที่มหาวิทยาลัยสุโขทัยธรรมมาธิราชกำหนด
2. ผู้เสนอราคาจะต้องแสดงหลักฐานการเป็นตัวแทนโดยตรงหรือผู้ผลิต

1. มสธ.

ตัวอักษรสีเขียวตัดขอบสีขาว ฟอนท์ TH Sarabun ติดด้านหน้ารถ บริเวณด้านบนตรงกลางกระจกหน้า
ขนาดความสูงของตัวอักษร 12 ซม.

2. มหาวิทยาลัยสุโขทัยธรรมาธิราช

ตัวอักษรสีเขียว ฟอนท์ TH Sarabun ติดข้างรถด้านซ้ายและด้านขวาของตัวรถ บริเวณด้านข้างส่วนท้ายรถ
ขนาดความสูงตัวอักษร 8 ซม.

3.



ติดตราสัญลักษณ์ ด้านข้างบริเวณกลางประตูหน้ารถทั้งสองด้าน ขนาดความสูง 40 ซม.

4.

มสธ.
ใช้ในราชการเท่านั้น

ตัวอักษรสีเขียว ฟอนท์ TH Sarabun ติดข้างรถด้านซ้ายและด้านขวาของตัวรถ
ข้อความติดบริเวณตรงกลางประตูรถ ขนาดความสูงของตัวอักษร 12 ซม. และ 5 ซม. ตามลำดับ

5. www.stou.ac.th

ตัวอักษรสีขาว ฟอนท์ TH Sarabun ติดเว็บไซต์มหาวิทยาลัยตรงกลางกระจกรถด้านท้าย ขนาดความสูง
ตัวอักษร 10 ซม.