

ขอบเขตของงาน (Term of Reference : TOR)
โครงการจัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด 1 ตัน จำนวน 1 คัน
ศูนย์วิทยบริการและชุมชนสัมพันธ์ มสร. อุดรธานี

1. ความเป็นมา

ด้วยปัจจุบันศูนย์วิทยบริการและชุมชนสัมพันธ์ มสร. อุดรธานี มหาวิทยาลัยสุโขทัยธรรมารักษ์ มีรถบรรทุก (ดีเซล) จำนวน 1 คัน ซึ่งมีอายุการใช้งานเกิน 10 ปี ปรับสภาพการใช้งานไม่มีความปลอดภัย และมีค่าใช้จ่ายในการซ่อมบำรุง ตลอดจนสิ้นเปลืองพลังงานเข้าเพลิงเป็นอย่างมาก

2. วัตถุประสงค์

เพื่อให้ศูนย์วิทยบริการและชุมชนสัมพันธ์ มสร. อุดรธานี มีรถบรรทุก (ดีเซล) มาทดแทนคันเดิม ไว้ใช้ในการปฏิบัติราชการได้อย่างมีประสิทธิภาพ

3. คุณสมบัติผู้เสนอราคา

3.1. คุณสมบัติของผู้ยื่นข้อเสนอเป็นไปตามคณะกรรมการนโยบายกำหนด (รายละเอียดระบุในเอกสารประกาศประกวดราคา/หนังสือเชิญชวน)

3.2. ผู้เสนอราคาจะต้องเป็นตัวแทนจำหน่ายจากผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่ายในประเทศไทยอย่างถูกต้องตามกฎหมายและต้องมีหนังสือรับรองการแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายโดยตรงจากบริษัทผู้ผลิต (สำนักงานใหญ่หรือสำนักงานสาขา) โดยต้องแสดงเอกสารให้ทางมหาวิทยาลัยตรวจสอบในวันยื่นข้อเสนอราคา

3.3. ผู้เสนอต้องเสนอรายชื่อศูนย์บริการตามมาตรฐานตรวจเช็คและซ่อมบำรุง ซึ่งได้รับการแต่งตั้งจากบริษัทผู้ผลิต หรือผู้ประกอบการของรถยนต์ที่เสนอราคา ซึ่งยังเปิดบริการอยู่ในปัจจุบันและครอบคลุมทั่วประเทศ พร้อมแสดงชื่อที่อยู่สถานที่ตั้ง หมายเลขโทรศัพท์ของศูนย์บริการเป็นเอกสารในวันยื่นข้อเสนอราคา

4. รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของรถยนต์

4.1 คุณลักษณะทั่วไป

- เป็นรถยนต์บรรทุกขนาดน้ำหนักไม่ต่ำกว่า 1 ตัน มีลักษณะนั่ง 2 ตอน 4 ประตู เปิดไปในทิศทางเดียวกันประกอบหรือผลิตในประเทศไทย

- ระบบขับเลื่อน 2 ล้อ พร้อมติดตั้งเครื่องปรับอากาศตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- ที่นั่งคนขับและที่นั่งผู้โดยสารต้องมีเข็มขัดนิรภัย ตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
- กระจากประตูหนุนขึ้น - ลง ด้วยระบบไฟฟ้าทั้ง 4 บาน เป็นอุปกรณ์มาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิต
- มีกันชนด้านหลังบันไดข้างซ้าย - ขวา ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- เป็นรถยนต์สำเร็จรูปรุ่นใหม่ ไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อนมีสภาพเรียบร้อย สามารถใช้งานได้ทันที และเป็นผลิตภัณฑ์ที่จำหน่ายให้แก่ผู้ซื้อทั่วไปมีคุณสมบัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

- พ่นน้ำยาป้องกันสนิม หรือมีระบบป้องกันการเกิดสนิมทั้งคันโดยมีหนังสือรับประกันคุณภาพ 5 ปี
- สีรถยนต์เป็นสีขาวตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

4.2. ขนาดของรถ

- ความยาวทั้งหมดไม่ต่ำกว่า 5,000 มิลลิเมตร
- ความกว้างทั้งหมดไม่ต่ำกว่า 1,800 มิลลิเมตร
- ความสูงทั้งหมดไม่ต่ำกว่า 1,700 มิลลิเมตร

4.3. ระบบเครื่องยนต์ (ENGINE SYSTEM)

- เป็นเครื่องยนต์ดีเซลขนาด 4 สูบ 4 จังหวะ ความจุปริมาตรระบบอกรถสูบไม่น้อยกว่า 1,800 ซีซี
- กำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 110 กิโลวัตต์/รอบต่อนาที
- ระบบจ่ายน้ำมันหัวฉีดไดเรค寅เจ็คชั้น แบบคอมมอลเรลพร้อมเทอร์โบอินเตอร์คูลเลอร์
- มีระบบประหยัดความร้อนด้วยน้ำ
- เกียร์เป็นแบบเกียร์อัตโนมัติ 6 สปีด
- ได้รับการรับรองมาตรฐานไอโอเสีย (Emission class) ไม่ต่ำกว่ายูโร (Euro 3) หรือตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก 2155-2546) หรือดีกว่า

4.4. ระบบเบรก

- ระบบเบรกเป็นระบบไฮดรอลิก มีระบบป้องกันล็อก Anti Lock Brake System (ABS)

พร้อมระบบกระจายเบรก EBD

- ล้อหน้าเป็นแบบดิสก์เบรก ล้อหลังแบบดรัมเบรกพร้อมช่องระบายน้ำด้านหลังของรถยนต์

4.5. ระบบบังคับเลี้ยว

- เป็นระบบพวงมาลัย พร้อมเครื่องช่วยผ่อนแรง ตำแหน่งพวงมาลัยอยู่ทางขวาของรถยนต์
- พวงมาลัยสามารถปรับสูงต่ำและยุบตัวได้
- ประกอบและติดตั้งอุปกรณ์ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

4.6 ระบบช่วงล่าง

- เป็นไปตามมาตรฐานล่าสุดของโรงงานผู้ผลิต

4.7. ระบบขับเคลื่อนเพลาท้าย (FINAL DRIVE SYSTEM)

- เป็นไปตามมาตรฐานล่าสุดของโรงงานผู้ผลิต

4.8. ระบบไฟฟ้าและแบตเตอรี่

- แบตเตอรี่ขนาด 12 โวลต์ 70 แอมป์/ชม. ไฟแสงสว่างครบถ้วนตามกฎหมายจราจร
- ประตูทั้ง 4 บาน สามารถเลื่อนล็อกได้ด้วยระบบไฟฟ้า
- กระจกมองซ้าย-ขวา สามารถปรับด้วยระบบไฟฟ้า
- มีมาตรฐานต่อต้านไฟไหม้ ได้แก่มาตรฐานไฟฟ้าและสัญญาณเตือนอื่นๆ เมื่อเครื่องยนต์มีค่าความกดอากาศสูงกว่าความร้อนมาตรฐานต่อต้านไฟไหม้
- ระบบไฟฟ้าแสงสว่างและสัญญาณไฟเลี้ยวที่ต้องตามกฎหมายของการขนส่งทางบก

4.9. ระบบเครื่องปรับอากาศ

- ติดตั้งเครื่องปรับอากาศถูกต้องตามมาตรฐานผู้ผลิต สามารถทำความเย็นเพียงพอแก่การใช้งาน

4.10. ล้อและยาง

- ยางเป็นแบบเรเดียลขนาดไม่น้อยกว่า 215/70 R15 ตามมาตรฐานโรงงานหรือผู้ผลิต
- ล้ออลลอยด์ทั้ง 4 ล้อ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- มีกระแทกล้อพรมยางอะไหล่ชนิดเดียวกันจำนวน 1 ชุด
- อุปกรณ์ล้อคยางอะไหล่

4.11. อุปกรณ์ที่ติดตั้ง

- ติดตั้งฟิล์มกรองแสงตามมาตรฐานยีห้อ 3 M ที่กระจกทุกบาน กระจกด้านข้างและด้านหลัง

ติดฟิล์มกรองแสงระดับความเข้ม 60% กระจกด้านหน้าติดฟิล์มกรองแสงเต็มบานระดับความเข้ม 40% รับประกันไม่น้อยกว่า 5 ปี

- ฝ้ายางรองเท้า 1 ชุด จำนวน 4 ผืน
- ถุงรองแม็คไลเนอร์ยางรองกระเบื้องห้ายาน้ำ 1 ผืน
- ติดตั้งที่ล้อคยางอะไหล่ และกันสาดที่ประตู 4 บาน
- ติดตั้งหลังคาไฟเบอร์กลาส จำนวน 1 ชุด ตามรายละเอียดดังนี้
 - เป็นหลังคาไฟเบอร์กลาสหรือเหล็ก สำหรับรถบรรทุก แบบดับเบิลเด็ค เป็นของใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน ความสูงไม่ต่ำกว่าระดับตัวรถ ด้านบนของหลังคามีร้าวสำหรับผู้ส่องทาง ฝ้าห้าย เปิด-ปิด ได้ มีกุญแจล็อกได้
 - มีช่องลมพร้อมกระจกด้านข้างเป็นกระจกนิรภัยบานเลื่อนเปิด-ปิด หรือ เปิด-ปิดได้ และมีที่ล็อกภายใน
 - ฝ้าห้ายเปิดแบบไข็ข้ออพ มีที่นั่งสองตัว พรมยางปูพื้นหรือชุดเบาะมาตรฐานนั่งพื้น
 - ภายในหลังคาด้วยรอบบุด้วยวัสดุอย่างดี และมีไฟแสงสว่างพร้อมสวิทซ์ เปิด-ปิด ติดตั้งใต้หลังคาภายในด้านบน อย่างน้อย 1 ชุด
 - หลังคาไฟเบอร์กลาสหรือเหล็ก มีคุณสมบัติตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

4.12. อุปกรณ์มาตรฐานอื่นๆ

- อุปกรณ์มาตรฐานความปลอดภัยภายใน – ภายนอก ตามเกตต์ตาล็อก
- อุปกรณ์เพิ่มเติมอื่นๆ ตามที่ปรากฏในแค็ตตาล็อกรถที่เสนอราคา

5. เอกสารที่ต้องยื่นเพื่อประกอบการพิจารณา

5.1. ผู้เสนอราคากำชดต้องยื่นแคตตาล็อกและรายละเอียดของรถที่เสนอขาย ซึ่งมีรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะถูกต้องตามที่มหาวิทยาลัยสุโขทัยธรรมราชกำหนด

5.2. ผู้เสนอราคากำชดต้องแสดงหนังสือรับรองการแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายโดยตรงจากบริษัทผู้ผลิต (สำนักงานใหญ่หรือสำนักงานสาขา)

5.3. เอกสารแสดงรายชื่อศูนย์บริการตามมาตรฐานตรวจเช็คและซ่อมบำรุง ซึ่งได้รับการแต่งตั้งจากบริษัทผู้ผลิต หรือผู้ประกอบการของรถยนต์ที่เสนอราคา ซึ่งยังเปิดบริการอยู่ในปัจจุบันและครอบคลุมทั่วประเทศ พร้อมแสดงชื่อที่อยู่สถานที่ตั้ง หมายเลขโทรศัพท์ของศูนย์บริการ

6. กำหนดเวลาส่งมอบพัสดุ

6.1. ผู้ขายจะต้องดำเนินการจดทะเบียนออนไลน์ จัดทำประกันชั้นที่ 1 และ พรบ.ภาคบังคับตามสัญญาต่อกรรมการขนส่งทางบก ตามที่กฎหมายกำหนดโดยมหาวิทยาลัยจะออกหนังสือมอบอำนาจให้ผู้ขายดำเนินการ ทั้งนี้ผู้ขายต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายทั้งปวง

6.2. การส่งมอบรถต้องเติมน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถังและน้ำมันอื่นๆ ตามเกณฑ์มาตรฐานของผู้ผลิตกำหนด

6.3. ติดสติกเกอร์ตราสัญลักษณ์พร้อมชื่อมหาวิทยาลัย ตามแบบที่กำหนด (ดังเอกสารแนบ)

6.4. สถานที่ส่งมอบรถ ณ ศูนย์วิทยบริการและชุมชนสัมพันธ์ มสร.อุดรธานี หมู่ 10 บ้านกลึงคำ

ตำบลบ้านจัน อำเภอเมือง จังหวัดอุดรธานี

6.5. ผู้ขายจะต้องดำเนินการส่งมอบตามข้อ 6.1 ถึง 6.4 โดยกำหนดส่งมอบภายใน 60 วัน นับถ้วนจากวันลงนามสัญญา

7. หลักเกณฑ์ในการพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอ

ใช้เกณฑ์ราคา (รวมภาษี) ในแต่ละรายการเป็นเกณฑ์ ผู้เสนอราคาจะเลือกเสนอราคารายการโดยรายการ หนึ่งหรือจะเสนอราคาทั้ง 2 รายการ ก็ได้

8. วงเงินงบประมาณ/วงเงินที่ได้รับจัดสรร

850,000 บาท (แปดแสนห้าหมื่นบาทถ้วน)

9. งานด่วนและการจ่ายเงิน

เมื่อผู้ขายได้ส่งมอบสิ่งของได้ครบถ้วนตามสัญญาซื้อขายหรือข้อตกลงเป็นหนังสือ และศูนย์วิทยบริการและชุมชนสัมพันธ์ มสร.อุดรธานี ได้ตรวจสอบสิ่งของไว้เรียบร้อยแล้ว

10. อัตราค่าปรับ

ค่าปรับคิดในอัตรา率อย่าง 0.20 ของราคาก่อสิ่งของที่ยังไม่ได้รับมอบต่อวัน

11. การกำหนดระยะเวลาับประกันความชำรุดบกพร่อง

11.1 มีศูนย์บริการตามมาตรฐานตรวจเช็คและซ่อมบำรุง ซึ่งได้รับการแต่งตั้งจากบริษัทผู้ผลิต หรือผู้ประกอบการของรถยนต์ที่เสนอราคา ซึ่งยังเปิดบริการอยู่ในปัจจุบันและครอบคลุมทั่วประเทศ

11.2 ผู้ขายจะต้องรับประกันความชำรุดบกพร่องไม่น้อยกว่า 3 ปี หรือ 100,000 กม. แล้วแต่ระยะใดก็ได้ก่อน โดยผู้ขายจะต้องบริการตรวจเช็ครถยนต์ให้โดยไม่มีค่าแรงตามคู่มือรถ

การติดต่อสอบถามรายละเอียด

หากต้องการเสนอแนะ วิจารณ์ หรือมีความเห็นเกี่ยวกับรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุที่จัดหา กรุณาให้ความเห็นเป็นลายลักษณ์อักษรมาที่ กองพัสดุ มหาวิทยาลัยสุโขทัยธรรมาธิราช ภายในระยะเวลาที่กำหนดก่อน การประกาศประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์

1.กรณีส่งเป็นหนังสือ โปรดส่งโดยระบุที่อยู่ ดังนี้

กองพัสดุ สำนักงานอธิการบดี มหาวิทยาลัยสุโขทัยธรรมาธิราช
เลขที่ 9/9 หมู่ 9 ถนนแจ้งวัฒนะ ตำบลบางพูด อำเภอปากเกร็ด
จังหวัดนนทบุรี 11120

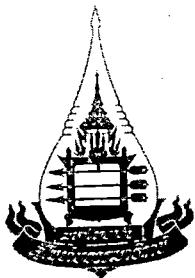
2 กรณีส่งเป็นโทรสาร โปรดส่งที่หมายเลข 02-5.3-2598

2. กรณีส่งเป็น E-mail โปรดส่งที่ E-mail Address: pm.proffice@stou.ac.th

1.

มหาวิทยาลัยสุโขทัยธรรมารักษ์

ตัวอักษรสีเขียว พ่อนท์ TH Sarabun ติดกระจากด้านหน้าขนาดความสูงตัวอักษร ๘ ซม.



2.

ติดตราสัญลักษณ์ ด้านข้างบริเวณกลางประตูหน้ารถทั้งสองด้าน ขนาดความสูง ๔๐ ซม.

3.

มศธ. ใช้ในราชการเท่านั้น

ตัวอักษรสีเขียว พ่อนท์ TH Sarabun ติดข้างรถด้านซ้ายและด้านขวาของตัวรถ
ข้อความติดบริเวณตรงกลางประตูรถ ขนาดความสูงของตัวอักษร ๑๒ ซม. และ ๕ ซม. ตามลำดับ

ขอบเขตของงาน (Term of Reference : TOR)
โครงการจัดซื้อรถโดยสาร (ดีเซล) ขนาด 12 ที่นั่ง จำนวน 1 คัน
ศูนย์วิทยบริการและชุมชนสัมพันธ์ มสร. อุดรธานี

1. ความเป็นมา

ศูนย์วิทยบริการและชุมชนสัมพันธ์ มสร. อุดรธานี มหาวิทยาลัยสุโขทัยธรรมาธิราช มีความประสงค์จะจัดซื้อรถโดยสาร (ดีเซล) ขนาด 12 ที่นั่ง จำนวน 1 คัน ทดแทนครุภัณฑ์รถโดยสาร (ดีเซล) ขนาด 12 ที่นั่ง คันเดิมที่มีอายุการใช้งานนาน 10 ปี และมีค่าใช้จ่ายในการซ่อมบำรุงสูง ตลอดจนสิ้นเปลืองพลังงานเชื้อเพลิงเป็นอย่างมาก

2. วัตถุประสงค์

เพื่อให้ศูนย์วิทยบริการและชุมชนสัมพันธ์ มสร. อุดรธานี มีรถโดยสาร (ดีเซล) ขนาดที่ 12 ที่นั่ง จำนวน 1 คัน ไว้ใช้ในการปฏิบัติราชการได้อย่างมีประสิทธิภาพ

3. คุณสมบัติผู้เสนอราคา

3.1 คุณสมบัติของผู้ยื่นข้อเสนอเป็นไปตามคณะกรรมการนโยบายกำหนด (รายละเอียดระบุในเอกสารประกาศประกวดราคา/หนังสือเชิญชวน)

3.2 ผู้เสนอราคาจะต้องเป็นตัวแทนจำหน่ายจากผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่ายในประเทศไทยอย่างถูกต้องตามกฎหมายและต้องมีหนังสือรับรองการแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายโดยตรงจากบริษัทผู้ผลิต (สำนักงานใหญ่หรือสำนักงานสาขา) โดยต้องแสดงเอกสารให้ทางมหาวิทยาลัยตรวจสอบในวันยื่นข้อเสนอราคา

3.3 ผู้เสนอต้องเสนอรายชื่อศูนย์บริการตามมาตรฐานตรวจเช็คและซ่อมบำรุง ซึ่งได้รับการแต่งตั้งจากบริษัทผู้ผลิต หรือผู้ประกอบการของรถยนต์ที่เสนอราคา ซึ่งยังเปิดบริการอยู่ในปัจจุบันและครอบคลุมทั่วประเทศ พร้อมแสดงชื่อที่อยู่สถานที่ตั้ง หมายเลขโทรศัพท์ของศูนย์บริการเป็นเอกสารในวันยื่นข้อเสนอราคา

4. รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุที่จะซื้อ

1) คุณลักษณะทั่วไป

- 1.1 เป็นรถโดยสาร (ดีเซล) ทรงหลังคาสูง ขนาดไม่น้อยกว่า 12 ที่นั่ง
- 1.2 มีคอนโซลบาร์หลังคันขับ ปูพื้น และกรุผนังโดยรอบ แยกที่นั่ง
- 1.3 มีพนักพิงที่สามารถปรับเอนได้หลายระดับ
- 1.4 มีเครื่องปรับอากาศแบบฝัง และสามารถจ่ายลมเย็นภายในห้องโดยสารทั่วถึงตลอดทั้งคัน
- 1.5 มีพื้นกันสนิม
- 1.6 ระบบเกียร์แบบอัตโนมัติ
- 1.7 เป็นรถยนต์ใหม่รุ่นล่าสุดที่มีจำหน่ายในท้องตลาด และเป็นการผลิตในรุ่นปัจจุบัน
- 1.8 พวงมาลัยขวา ระบบพวงมาลัยเพาเวอร์ สามารถปรับระดับได้ ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 1.9 มีอุปกรณ์มาตรฐานตามที่ปรากฏในแคตตาล็อก
- 1.10 ราคานี้เสนอต้องเป็นราคาน้ำเสียที่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม ภาษีสรรพสามิตร รวมทั้งภาษีอากรอื่นๆ และค่าใช้จ่ายทั้งปวงไว้ด้วยแล้ว

- 2) ลักษณะตัวรถ
- 2.1 โครงสร้างตัวถังนิรภัย มีมาตรฐานตามผู้ผลิต
 - 2.2 มีประตูปิด-เปิด ไม่น้อยกว่า 4 ประตู ประตูกลางแบบเลื่อนได้
 - 2.3 แผงหน้าปัดตามมาตรฐานผู้ผลิต และต้องมีมาตรฐานวัสดุรอบเครื่องยนต์
 - 2.4 มีระบบไฟสัญญาณต่างๆ ครบถ้วนตามที่กรรมการขอนส่งกำหนด
 - 2.5 สีรถเป็นสีตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 3) ขนาดตัวรถ
- 3.1 ความยาวทั้งหมดไม่ต่ำกว่า 5,230 มม.
 - 3.2 ความกว้างทั้งหมดไม่ต่ำกว่า 1,880 มม.
 - 3.3 ความสูงทั้งหมดไม่ต่ำกว่า 2,250 มม.
- 4) เครื่องยนต์
- 4.1 เป็นเครื่องยนต์ดีเซล แบบหัวฉีดไดเร็ค อินเจกชัน คอมมอนเรล 4 สูบ DOHC 16 วาล์ว เทอร์โบ อินเตอร์คูลเลอร์ หรือดีกว่า
 - 4.2 มีปริมาตรระบบอากาศไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี
 - 4.3 กำลังเครื่องยนต์สูงสุด ไม่ต่ำกว่า 90 กิโลวัตต์
 - 4.4 แรงบิดสูงสุดไม่ต่ำกว่า 300 นิวตัน-เมตร
- 5) ระบบช่วงล่าง
- เป็นไปตามมาตรฐานล่าสุดของโรงงานผู้ผลิต
- 6) ระบบเบรก
- 6.1 มีระบบห้ามล้อเป็นดิสก์เบรกหน้า-หลัง
 - 6.2 มีระบบ ABS ระบบเสริมแรงเบรก BA
 - 6.3 มีเบรกมือ
- 7) อุปกรณ์มาตรฐานอื่นๆ
- 7.1 อุปกรณ์ภายใน-ภายนอก ตามมาตรฐานโรงงานของผู้ผลิต
 - 7.2 อุปกรณ์ความปลอดภัยตามมาตรฐานโรงงานของผู้ผลิต
- 8) ระบบความปลอดภัย
- 8.1 มีถุงลมนิรภัยคู่หน้า ตามมาตรฐานผู้ผลิต
 - 8.2 มีไฟตัดหมอกหน้า
 - 8.3 มีเข็มขัดนิรภัยทุกที่นั่ง ตามมาตรฐานผู้ผลิต
 - 8.4 มีระบบเชื่อมทรัลล็อก พร้อมรีเมทคอนโทรล
 - 8.5 มีระบบสัญญาณกันขโมย
- 9) ล้อและยาง
- 9.1 ล้อและล้ออะไหล่เป็นไปตามมาตรฐานของผู้ผลิตที่ใช้กับรุ่นที่เสนอราคา
 - 9.2 ยางเป็นแบบเรเดียล ขนาดตามมาตรฐานโรงงานของผู้ผลิต และมีอุปกรณ์ล็อคยางอะไหล่

9.3 มียางกันโคลนหน้า-หลัง

9.4 มีล้อและยางอะไหล่พร้อมแม่แรงประจำติดอุดล้อ พร้อมที่เก็บยางอะไหล่จำนวน 1 ชุด

10) อุปกรณ์อื่นๆ

- 10.1 ติดตั้งฟิล์มกรองแสงบนกระจกจากทุกบาน กระจกด้านข้างและด้านหลังติดฟิล์มกรองแสง UV อย่างดี ยืดหุ้ม 3M ความเข้มไม่น้อยกว่า 60% กระจกบังลมด้านหน้าติดฟิล์มกรองแสงเต็มบาน ความเข้มไม่น้อยกว่า 40% รับประกันไม่น้อยกว่า 5 ปี
- 10.2 กระจกทุกบาน ติดตั้งผ้าม่าน แบบรางคู่ (ยกเว้นบานหน้า)
- 10.3 มีเครื่องเสียงติดรถยนต์ สามารถเล่น วิทยุ FM/AM ได้ มีช่องเสียบ CD/DVD/USB/MP3 พร้อมลำโพงติดตั้งภายในรถ
- 10.4 ติดสติกเกอร์ตราสัญลักษณ์พร้อมชื่อมหาวิทยาลัย ตามแบบที่กำหนด (ดังเอกสารแนบ)
- 10.5 มีคู่มือประจำรถตามมาตรฐาน 1 ชุด
- 10.6 มีแผ่นยางปูพื้นภายในรถ ตอนหน้า 2 แผ่น
- 10.7 มีที่สีป้ายทะเบียนรถแบบสแตนเลส (หน้า-หลัง) จำนวน 1 ชุด
- 10.8 กล้องติดรถยนต์ (หน้า-หลัง) พร้อมเมมโมรีการ์ด (พร้อมติดตั้ง)
- 10.9 ชุดเครื่องมืออุปกรณ์สำหรับซ่อมรถเบื้องต้น จำนวน 1 ชุด
- 10.10 อุปกรณ์อื่นๆ ตามที่บริษัทฯ เสนอ (ถ้ามี)

5. เอกสารที่ต้องยื่นเพื่อประกอบการพิจารณา

5.1 ผู้เสนอราคاجะต้องยื่นแคตตาล็อกและรายละเอียดของรถที่เสนอขาย ซึ่งมีรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะถูกต้องตามที่มหาวิทยาลัยสุโขทัยธรรมาธิราชกำหนด

5.2 ผู้เสนอราคاجะต้องแสดงหนังสือรับรองการแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายโดยตรงจากบริษัทผู้ผลิตสำนักงานใหญ่หรือสำนักงานสาขา

5.3 เอกสารแสดงรายชื่อศูนย์บริการตามมาตรฐานตรวจเช็คและซ่อมบำรุง ซึ่งได้รับการแต่งตั้งจากบริษัทผู้ผลิต หรือผู้ประกอบการของรถยนต์ที่เสนอราคา ซึ่งยังเปิดบริการอยู่ในปัจจุบันและครอบคลุมทั่วประเทศ พร้อมแสดงชื่อที่อยู่สถานที่ตั้ง หมายเลขโทรศัพท์ของศูนย์บริการ

6. กำหนดเวลาส่งมอบพัสดุ

6.1 ผู้ขายจะต้องดำเนินการจดทะเบียนออนไลน์รถยนต์ จัดทำประกันชั้นที่ 1 และ พรบ.ภาคบังคับตามสัญญาต่อกรรมการขนส่งทางบก ตามที่กฎหมายกำหนดโดยมหาวิทยาลัยจะออกหนังสือมอบอำนาจให้ผู้ขายดำเนินการทั้งนี้ผู้ขายต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายทั้งปวง

6.2 การส่งมอบรถต้องเติมน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถังและน้ำมันอื่นๆ ตามเกณฑ์มาตรฐานของผู้ผลิตกำหนด

6.3 สถานที่ส่งมอบรถ ณ ศูนย์วิทยบริการและชุมชนสัมพันธ์ มสร.อุดรธานี หมู่ 10 บ้านกลึงคำ ตำบลบ้านจั่น อำเภอเมือง จังหวัดอุดรธานี

6.4 ผู้ขายจะต้องดำเนินการส่งมอบตามข้อ 6.1 ถึง 6.3 โดยกำหนดส่งมอบภายใน 60 วัน นับตั้งจากวันลงนามสัญญา

7. หลักเกณฑ์ในการพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอ

ใช้เกณฑ์ราคา (รวมภาษี) ในแต่ละรายการเป็นเกณฑ์ ผู้เสนอราคากำลังเลือกเสนอราคารายการโดยรายการหนึ่ง หรือจะเสนอราคากัน 2 รายการ ก็ได้

8. วงเงินในการจัดหา

1,358,000 บาท (หนึ่งล้านสามแสนห้าหมื่นแปดพันบาทถ้วน)

9. งานด่วนและการจ่ายเงิน

เมื่อผู้ขายได้ส่งมอบสิ่งของได้ครบถ้วนตามสัญญาซึ่งขายหรือข้อตกลงเป็นหนังสือ และศูนย์วิทยบริการและ ชุมชนสัมพันธ์ มสร. อุดรธานี ได้ตรวจสอบสิ่งของไว้เรียบร้อยแล้ว

10. อัตราค่าปรับ

ค่าปรับคิดในอัตรา率อยู่ที่ 0.20 ของราคาก่อซื้อที่ยังไม่ได้รับมอบต่อวัน

11. การกำหนดระยะเวลาจัดซื้อและกำหนดระยะเวลาจ่ายเงิน

11.1 มีศูนย์บริการตามมาตรฐานตรวจเช็คและซ่อมบำรุง ซึ่งได้รับการแต่งตั้งจากบริษัทผู้ผลิต หรือ ผู้ประกอบการของรถยนต์ที่เสนอราคา ซึ่งยังเปิดบริการอยู่ในปัจจุบันและครอบคลุมทั่วประเทศ

11.2 ผู้ขายจะต้องรับประกันความชำรุดบกพร่องไม่น้อยกว่า 3 ปี หรือ 100,000 กม. แล้วแต่ระยะใดถึง ก่อน โดยผู้ขายจะต้องบริการตรวจเช็ครถยนต์ให้โดยไม่มีค่าแรงตามคู่มือรถ

11.3 มีประกันภัยรถยนต์ตามพระราชบัญญัติคุ้มครองผู้ประสบภัยจากรถ พ.ศ. 2535 เป็นระยะเวลา 1 ปี นับถ้วนจากวันส่งมอบรถ

การติดต่อสอบถามรายละเอียด

หากต้องการเสนอแนะ วิจารณ์ หรือมีความเห็นเกี่ยวกับรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุที่จัดหา กรุณาระบุให้ความเห็นเป็นลายลักษณ์อักษรมาที่ กองพัสดุ มหาวิทยาลัยสุโขทัยธรรมาธิราช ภายในระยะเวลาที่กำหนดก่อน การประกาศประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์

1 กรณีส่งเป็นหนังสือ โปรดส่งโดยระบุที่อยู่ ดังนี้

กองพัสดุ สำนักงานอธิการบดี มหาวิทยาลัยสุโขทัยธรรมาธิราช

เลขที่ 9/9 หมู่ 9 ถนนแจ้งวัฒนะ ตำบลบางพูด อำเภอปากเกร็ด

จังหวัดนนทบุรี 11120

2 กรณีส่งเป็นโทรสาร โปรดส่งที่หมายเลข 0-2503-2598

3. กรณีส่งเป็น E-mail โปรดส่งที่ E-mail Address: pm.proffice@stou.ac.th

1. มหาวิทยาลัยสุโขทัยธรรมราช

ตัวอักษรสีเขียวตัดขอบสีขาว พ่อนท์ TH Sarabun ติดด้านหน้ารถ บริเวณด้านบนตรงกลางกระจากหน้า ขนาดความสูงของตัวอักษร 12 ซม.

2. มหาวิทยาลัยสุโขทัยธรรมราช

ตัวอักษรสีเขียว พ่อนท์ TH Sarabun ติดข้างรถด้านซ้ายและด้านขวาของตัวรถ บริเวณด้านข้างส่วนท้ายรถ ขนาดความสูงตัวอักษร 8 ซม.



3.

ติดตราสัญลักษณ์ ด้านข้างบริเวณกลางประตูหน้ารถทั้งสองด้าน ขนาดความสูง 40 ซม.

**4. มสธ.
ใช้ในราชการเท่านั้น**

ตัวอักษรสีเขียว พ่อนท์ TH Sarabun ติดข้างรถด้านซ้ายและด้านขวาของตัวรถ ข้อความติดบริเวณตรงกลางประตูรถ ขนาดความสูงของตัวอักษร 12 ซม. และ 5 ซม. ตามลำดับ

5.

www.sut.ac.th

ตัวอักษรสีขาว พ่อนท์ TH Sarabun ติดเรือป่าชีต์มหาวิทยาลัยตระกูลกระจักรด้านท้าย ขนาดความสูงตัวอักษร 10 ซม.