

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุสำหรับการจัดซื้อเครื่องวัดและทดสอบการดูดซึบ จำนวน ๑ ชุด**๑. ความเป็นมา**

ครุภัณฑ์สำหรับปฏิบัติการนวัตกรรมการวัสดุและการเคลือบผิว ถือว่ามีความสำคัญของการจัดสรรงบประมาณ เนื่องจากนักศึกษาของมหาวิทยาลัย แม้เป็นผู้ปฏิบัติงานแล้ว แต่ก็เป็นผู้มีรายได้น้อย รายได้จากการลงทะเบียนเป็นค่าใช้จ่ายเพื่อใช้เป็นเอกสารและสื่อต่างๆของนักศึกษา แม้ในการเรียนการสอนชุดที่มีการฝึกปฏิบัติมีการจัดเก็บเพิ่มเมื่อมาเข้ารับการฝึกปฏิบัติก็เป็นค่าใช้จ่ายเพื่อใช้เป็นค่าวัสดุประกอบการฝึกเพิ่มเท่านั้น ดังนั้นมหาวิทยาลัยไม่ได้มีรายได้จากการลงทะเบียนมาเพื่อลงทุนกับครุภัณฑ์ได้ จึงมีความต้องการในการบริหารจัดการงบประมาณเพื่อการลงทุนด้านครุภัณฑ์เพื่อการฝึกปฏิบัติอย่างมาก

นอกจากนี้ ยังเกิดประโยชน์และมีความสำคัญต่อการพัฒนามหาวิทยาลัยในระดับสูงมาก เนื่องจากอุตสาหกรรมด้านชิ้นส่วนยานยนต์ เครื่องประดับ อุปกรณ์ทางการแพทย์ อากาศยานและยานอวกาศ รวมถึงผู้ประกอบการ SMEs ในประเทศไทย มีความต้องการพัฒนาและปรับปรุงนวัตกรรมวัสดุให้มีความโดดเด่นและเกิดมูลค่าเพิ่ม โดยอาศัยศักยภาพด้านการตกแต่งสิ่งพิมพ์และบรรจุภัณฑ์ด้วยเทคนิคการเพิ่มมูลค่าด้วยเครื่องมือการปรับปรุงสภาพผิวชิ้นงานด้วยกรรมวิธีการชุบเคลือบผิวและการวิเคราะห์สมบัติต่างๆ เพื่อปรับปรุงสมบัติให้เหมาะกับการใช้งานให้ดียิ่งขึ้น โดยจัดให้มีการบริการวิชาการด้านงานวิจัยและด้านฝึกอบรมเพื่อการเพิ่มมูลค่าให้กับวัสดุและผลิตภัณฑ์ต่างๆ ครุภัณฑ์ดังกล่าวไม่เพียงจำเป็นต่อนักศึกษาเท่านั้น ยังเอื้อต่อการให้ความรู้และสนับสนุนการพัฒนานวัตกรรมการวัสดุและวิศวกรรมย้อนรอย เป็นการสร้างมูลค่าเพิ่มแก่ผลิตภัณฑ์และวัสดุต่างๆทางอุตสาหกรรม ซึ่งสอดคล้องกับยุทธศาสตร์ชาติว่าด้วยการพัฒนานวัตกรรม ให้ประเทศไทยก้าวสู่สังคมเศรษฐกิจ ๔.๐ ทำให้ผู้ประกอบการ SMEs เกิดการพัฒนาก้าวหน้าขึ้น และเพิ่มศักยภาพในการแข่งขันทั้งในระบบเดิมและการแข่งขันในระบบออนไลน์กับคู่แข่งทั่วโลก

๒. วัตถุประสงค์

๒.๑ เพื่อการเรียนการสอน: ชุดฝึกอบรมนี้ช่วยให้นักศึกษาและบุคลากรมหาวิทยาลัยพัฒนาทักษะทางด้านเทคโนโลยีดิจิทัลและการจำลอง, ซึ่งจำเป็นสำหรับการทำงานในศตวรรษที่ ๒๑

๒.๒ เพื่อการวิจัยและพัฒนา: การมีความรู้เกี่ยวกับ Digital Twin และเทคโนโลยีที่เกี่ยวข้องช่วยในการวิจัยและพัฒนาทางด้านการจำลองและการปรับปรุงระบบการผลิต

๒.๓ เพื่อการบริการวิชาการ: ชุดฝึกอบรมนี้เป็นขั้นตอนในการเตรียมความพร้อมในการพัฒนาทักษะใหม่ของบุคลากรภาครัฐและเอกชนในการจัดการกับเทคโนโลยีใหม่ๆ และการปรับตัวต่อการเปลี่ยนแปลงทางเทคโนโลยีในอนาคต

๓. คุณสมบัติของผู้ยื่นข้อเสนอ

๓.๑ คุณสมบัติของผู้ยื่นข้อเสนอเป็นไปตามคณะกรรมการนโยบายกำหนด

๓.๒ บริษัทผู้เสนอราคาต้องเป็นตัวแทนจำหน่ายโดยตรงจากผู้ผลิตหรือได้รับการแต่งตั้งจากตัวแทนในประเทศ พร้อมแนบเอกสารประกอบการพิจารณาเพื่อเป็นประโยชน์ในด้านการบริการหลังการขาย

๓.๓ บริษัทผู้ผลิตได้รับมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ พร้อมแนบเอกสารประกอบการพิจารณาเพื่อเป็นประโยชน์ในด้านการบริการและการอบรมหลังการขายที่มีประสิทธิภาพ

๔. รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของเครื่องวัดและทดสอบการขีดขีด จำนวน 1 ชุด

เป็นเครื่องมือสำหรับวัดการขีดขีดเพื่อวิเคราะห์คุณสมบัติการยึดเกาะของฟิล์มบางผิวเคลือบชุบหรือเนื้อวัสดุภายในเวลาเดียวกันในระดับไมโครที่มีผิวเคลือบชุบมากกว่า ๑ ไมโครเมตร โดยใช้หลักการวัดค่าโดยการกำหนดแรงกดและแรงเสียดทาน เหมาะสำหรับงาน เช่น lacquer coatings, electroplated coatings, hard coatings, Hard Anodic, PVD , CVD , DLC , Medical Technology, Electronic component, Connector, Plasma-applied coating system และอื่นๆ ตัวเครื่องมีซอฟต์แวร์สำหรับประมวลผลและควบคุมการทำงานผ่านชุดคอมพิวเตอร์แสดงผลแรงเสียดทาน (Fiction Force) และคุณสมบัติต่างๆของวัสดุ (characteristic material) ในเวลาเดียวกันได้ โปรแกรมสามารถแสดง Acoustic Emission measurement ได้ และตัวเครื่องมีระบบควบคุมรอบการให้แรงกดและระยะทางที่แปรผันกับเวลาที่มีความแม่นยำสูง ทำให้ผลการวัดมีความแม่นยำ ไม่มีอุปกรณ์สิ้นเปลือง เหมาะสำหรับห้องปฏิบัติการทั่วไปหรือในกระบวนการควบคุมคุณภาพและประกันคุณภาพ

รายละเอียดคุณสมบัติเฉพาะทางเทคนิค (Technical Specification)

๑. สามารถทดสอบการขีดขีด (scratch) แบบกำหนดแรงกดที่แปรผันตามระยะทาง
๒. สามารถวัดความแข็ง (indentation) ของผิวเคลือบได้
๓. มีระบบป้องกันการสั่นสะเทือน (anti-vibration) ในระหว่างการทดสอบ
๔. มีชุดวัดค่าแรงเสียดทานที่เกิดขึ้นในระหว่างการขีดขีด และมี acoustic emission sensor
๕. สามารถกำหนดแรงการทดสอบการขีดขีดสูงสุดได้ไม่น้อยกว่า ๓๐,๐๐๐ มิลลินิวตัน
๖. มีความละเอียดของแรง (scratch load resolution) สำหรับการทดสอบการขีดขีดไม่เกิน ๑๐ ไมโครนิวตัน
๗. สามารถกำหนดแรงกดสำหรับวัดความแข็งสูงสุดไม่เกิน ๑๐,๐๐๐ มิลลินิวตัน
๘. มีความละเอียดของแรงกด (indentation load resolution) สำหรับวัดความแข็งไม่เกิน ๖ ไมโครนิวตัน
๙. สามารถวัดระดับความลึกที่เกิดจากการทดสอบการขีดขีดและการกดวัดความแข็งสูงสุดได้ไม่น้อยกว่า ๑๐๐๐ ไมโครเมตร
๑๐. มีความเร็วสูงสุดในการทดสอบการขีดขีดไม่น้อยกว่า ๕๐ มิลลิเมตรต่อวินาที
๑๑. สามารถเลือกโหมดการให้แรงแบบ constant load, incremental load และ progressive load ได้
๑๒. สามารถสร้างรูปแบบการวัดแบบ scratch map ได้
๑๓. สามารถแสดงผลการวัดเปรียบเทียบกันได้ในกราฟเดียว
๑๔. สามารถแสดงค่าของแรงและความลึกแบบ real time
๑๕. สามารถคำนวณค่าความแข็งและค่าโมดูลัสความยืดหยุ่นของวัสดุหรือผิวเคลือบได้
๑๖. สามารถควบคุมการทำงานด้วยระบบคอมพิวเตอร์และตั้งค่าการทดสอบซ้ำได้อัตโนมัติ
๑๗. มีชุดจับชิ้นงานสามารถเคลื่อนที่ด้วยมอเตอร์ ในแนวแกน X, Y และ Z ได้ โดยควบคุมผ่านโปรแกรม พร้อมระยะการเคลื่อนที่แนวแกน X ไม่น้อยกว่า ๑๕๐ มิลลิเมตร แนวแกน Y ไม่น้อยกว่า ๔๕ มิลลิเมตร และ แนวแกน Z ไม่น้อยกว่า ๓๐ มิลลิเมตร

๑๘. ความละเอียดในการกำหนดตำแหน่ง (position resolution) แนว X และ Y ไม่เกิน ๑ ไมโครเมตร
๑๙. หัวทดสอบการชุบซีดอย่างน้อยจำนวน ๑ ชิ้น เช่น ชนิด Diamond Rockwell เป็นต้น
๒๐. หัวกดวัดความแข็งอย่างน้อยจำนวน ๑ ชิ้น เช่น ชนิด Diamond Vickers, Diamond Berkovich, Diamond Spherical, Diamond Cube, Diamond Corner, Diamond Knoop, เป็นต้น
๒๑. ชุดสำหรับ Calibrate จำนวน ๑ ชุด ประกอบด้วย BK๗, steel, DLC และ copper
๒๒. เลนส์สำหรับกล้องจุลทรรศน์ความละเอียดสูงสำหรับดูรอยชุบซีด รอยกัด และการกำหนดตำแหน่ง จำนวน ๓ อัน ได้แก่ เลนส์กำลังขยาย ๕ เท่า ๑ อัน, เลนส์กำลังขยาย ๒๐ เท่า ๑ อัน และ เลนส์กำลังขยาย ๑๐๐ เท่า ๑ อัน
๒๓. คอมพิวเตอร์ที่ประมวลผลโปรแกรมสำหรับการใช้งานเครื่องได้เหมาะสมและรวดเร็วและมีจอภาพขนาดไม่น้อยกว่า ๒๙ นิ้ว จำนวน ๑ ชุด
๒๔. เครื่องพิมพ์สี (printer) ๑ เครื่อง
๒๕. เครื่องสำรองไฟชนิด true online ไม่ต่ำกว่า ๔kVA จำนวน ๑ ตัว
๒๖. ป้อนลม จำนวน ๑ เครื่อง
๒๗. โต๊ะสำหรับเตรียมชิ้นงานและวางคอมพิวเตอร์จำนวน ๑ ตัว และเก้าอี้จำนวน ๒ ตัว
๒๘. เงื่อนไขการรับประกันและบริการหลังการขาย
- ๒๘.๑ รับประกันตัวเครื่องและทุกชิ้นส่วน ไม่น้อยกว่า ๒ ปี
- ๒๘.๒ มีช่างเทคนิคเข้ามาบำรุงรักษาปีละ ๑ ครั้ง ตลอดระยะเวลาการรับประกันโดยไม่คิดค่าบริการใดๆ
- ๒๘.๓ คู่มือการใช้งานภาษาไทยและภาษาอังกฤษ พร้อมไฟล์สื่อวีดิโอแสดงการสาธิตการสอบเทียบและการใช้งานเครื่องครบถ้วนตามคู่มือการใช้งานฉบับสมบูรณ์ โดยครอบคลุมการใช้งาน การสร้าง Calibration Curve, การทำ Type Calibration, การปรับเปลี่ยนพารามิเตอร์ต่างๆ การดูแลรักษาเครื่อง และมีการอัปเดตการใช้งานในหัวข้ออื่นๆเพิ่มเติม
- ๒๘.๔ หากเครื่องมีการปรับเปลี่ยน/เพิ่มฟังก์ชันการใช้งานภายใต้ระยะเวลาประกัน โดยไม่มีค่าใช้จ่ายเพิ่มเติม
- ๒๘.๕ อบรมการใช้งานเครื่องให้ผู้ใช้เป็นระยะเวลา ๒ วัน
๒๙. ผู้เสนอราคาต้องเป็น บริษัทผู้ผลิตเครื่อง หรือ บริษัทตัวแทนจำหน่ายเครื่องดังกล่าวที่ได้รับการแต่งตั้งจากผู้ผลิตโดยตรงในการจำหน่ายและบริการหลังการขาย (การบำรุงรักษา การซ่อมแซม ฯลฯ) อย่างเป็นทางการมาแล้วไม่น้อยกว่า ๑ ปี
๓๐. แสดงราคาชิ้นส่วนและค่าแรงการซ่อมที่มีความเป็นไปได้ในการเปลี่ยนหรือซ่อมแซมในอนาคต เช่น มอเตอร์ แผงเมนบอร์ด เซนเซอร์ เป็นต้น

๕. กำหนดเวลาส่งมอบพัสดุ

ภายใน ๑๕๐ วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญา

๖. หลักเกณฑ์ในการพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอ

- มหาวิทยาลัยจะใช้เกณฑ์ด้านคุณภาพและราคามากที่สุด

ลำดับ	เกณฑ์การพิจารณา	น้ำหนักคะแนน (ร้อยละ)
๑	ราคาที่เสนอ	๕
๒	คุณภาพและคุณสมบัติที่เป็นประโยชน์ต่อทางราชการ	๙๕

หลักเกณฑ์การพิจารณาด้านราคา โดยมีรายละเอียดดังนี้

ลำดับ	เกณฑ์การพิจารณา	น้ำหนักคะแนน (ร้อยละ)
๑	ข้อเสนอด้านราคา	๕
	ราคาที่เสนอต่ำสุด ลำดับที่ ๑ ได้ ๕ คะแนน	
	ราคาที่เสนอต่ำ ลำดับที่ ๒ ได้ ๔ คะแนน	
	ราคาที่เสนอปานกลาง ลำดับที่ ๓ ได้ ๓ คะแนน	
	ราคาที่เสนอสูง ลำดับที่ ๔ ได้ ๒ คะแนน	
	ราคาที่เสนอสูงสุด ลำดับที่ ๕ ได้ ๐ คะแนน	

เกณฑ์ด้านคุณภาพและคุณสมบัติที่เป็นประโยชน์ต่อทางราชการ

ลำดับ	เกณฑ์การพิจารณา	น้ำหนักคะแนน (ร้อยละ)
๑	แรงการทดสอบการขีดขีดสูงสุด (maximum scratch load)	๕
	แรงการทดสอบการขีดขีดสูงสุดได้ ไม่ต่ำกว่า ๓๐,๐๐๐ มิลลินิวตัน ได้ ๕ คะแนน	
	แรงการทดสอบการขีดขีดสูงสุดได้ เกิน ๒๐,๐๐๐ มิลลินิวตัน ได้ ๔ คะแนน	
	แรงการทดสอบการขีดขีดสูงสุดได้ เกิน ๑๐,๐๐๐ มิลลินิวตัน ได้ ๓ คะแนน	
	แรงการทดสอบการขีดขีดสูงสุดได้ ไม่ถึง ๑๐,๐๐๐ มิลลินิวตัน ได้ ๐ คะแนน	
๒.	ความละเอียดของแรงสำหรับการทดสอบการขีดขีด (scratch load resolution)	๑๐
	ความละเอียดของแรงสำหรับการทดสอบการขีดขีดไม่เกิน ๑๐ ไมโครนิวตัน ได้ ๑๐ คะแนน	
	ความละเอียดของแรงสำหรับการทดสอบการขีดขีดมากกว่า ๑๐ ไมโครนิวตัน ได้ ๘ คะแนน	
	ความละเอียดของแรงสำหรับการทดสอบการขีดขีดมากกว่า ๒๐ ไมโครนิวตัน ได้ ๖ คะแนน	
	ความละเอียดของแรงสำหรับการทดสอบการขีดขีดมากกว่า ๓๐ ไมโครนิวตัน ได้ ๐ คะแนน	

-๕-

๓	แรงกดสำหรับวัดความแข็งสูงสุด (maximum indentation load)	๑๐
	แรงกดสำหรับวัดความแข็งสูงสุดไม่เกิน ๑๐,๐๐๐ มิลลินิวตัน ได้ ๑๐ คะแนน แรงกดสำหรับวัดความแข็งสูงสุดมากกว่า ๑๐,๐๐๐ มิลลินิวตัน ได้ ๘ คะแนน แรงกดสำหรับวัดความแข็งสูงสุดมากกว่า ๒๐,๐๐๐ มิลลินิวตัน ได้ ๖ คะแนน แรงกดสำหรับวัดความแข็งสูงสุดมากกว่า ๓๐,๐๐๐ มิลลินิวตัน ได้ ๐ คะแนน	
๔	ความละเอียดของแรงกดสำหรับวัดความแข็ง (indentation load resolution)	๑๐
	ความละเอียดของแรงทดสอบการกดสำหรับวัดความแข็งไม่เกิน ๖ ไมโครนิวตัน ได้ ๑๐ คะแนน ความละเอียดของแรงทดสอบการกดสำหรับวัดความแข็งมากกว่า ๖ ไมโครนิวตัน ได้ ๙ คะแนน ความละเอียดของแรงทดสอบการกดสำหรับวัดความแข็งมากกว่า ๗ ไมโครนิวตัน ได้ ๘ คะแนน ความละเอียดของแรงทดสอบการกดสำหรับวัดความแข็งมากกว่า ๘ ไมโครนิวตัน ได้ ๐ คะแนน	
๕	ความเร็วสูงสุดในการทดสอบการขูดขีด (maximum speed)	๑๐
	ความเร็วสูงสุดในการทดสอบการขูดขีดไม่ต่ำกว่า ๕๐ มิลลิเมตรต่อนาที ได้ ๑๐ คะแนน ความเร็วสูงสุดในการทดสอบการขูดขีดน้อยกว่า ๕๐ มิลลิเมตรต่อนาที ได้ ๙ คะแนน ความเร็วสูงสุดในการทดสอบการขูดขีดน้อยกว่า ๔๐ มิลลิเมตรต่อนาที ได้ ๘ คะแนน ความเร็วสูงสุดในการทดสอบการขูดขีดน้อยกว่า ๓๐ มิลลิเมตรต่อนาที ได้ ๐ คะแนน	
๖	ความละเอียดในการกำหนดตำแหน่ง (position resolution)	๑๐
	ความละเอียดในการกำหนดตำแหน่งแนว X และ Y ไม่เกิน ๑ ไมโครเมตร ได้ ๑๐ คะแนน ความละเอียดในการกำหนดตำแหน่งแนว X และ Y มากกว่า ๑ ไมโครเมตร ได้ ๘ คะแนน ความละเอียดในการกำหนดตำแหน่งแนว X และ Y มากกว่า ๒ ไมโครเมตร ได้ ๕ คะแนน ความละเอียดในการกำหนดตำแหน่งแนว X และ Y มากกว่า ๓ ไมโครเมตร ได้ ๐ คะแนน	
๗	จำนวนหัวทดสอบการขูดขีด มีหัวทดสอบการขูดขีดมากกว่า ๑ ชิ้น ได้ ๓ คะแนน มีหัวทดสอบการขูดขีดมากกว่า ๒ ชิ้น ได้ ๔ คะแนน มีหัวทดสอบการขูดขีดไม่ต่ำกว่า ๓ ชิ้น ได้ ๕ คะแนน	๕

๘	จำนวนหัวกดวัดความแข็ง	๑๐
	หัวกดวัดความแข็งมากกว่า ๑ ขึ้น ได้ ๖ คะแนน	
	หัวกดวัดความแข็งมากกว่า ๒ ขึ้น ได้ ๘ คะแนน	
	หัวกดวัดความแข็งไม่ต่ำกว่า ๓ ขึ้น ได้ ๑๐ คะแนน	
๙	ความสามารถในการรองรับชนิดของหัวทดสอบการขีดและหัวกด (Scratch Tester Head)	๕
	ตัวเครื่องสามารถรองรับหัวกดสำหรับศึกษาระดับนาโนและระดับไมโครได้ภายในเครื่องเดียว ได้ ๓ คะแนน	
	ตัวเครื่องสามารถรองรับหัวกดสำหรับศึกษาระดับนาโนและระดับไมโครได้ภายใน ๒ เครื่อง ได้ ๕ คะแนน	
๑๐	กล่องสำหรับดูรอยขีดแบบ ๓ มิติ	๑๐
	มีกล่องสำหรับแสดงภาพพื้นผิวตัวอย่างแบบ ๓ มิติ โดยเฉพาะ ได้ ๑๐ คะแนน	
	ไม่มีกล่องสำหรับแสดงภาพพื้นผิวตัวอย่างแบบ ๓ มิติโดยเฉพาะ ได้ ๐ คะแนน	
๑๑	การรับประกัน	๑๐
	มีการรับประกันตัวเครื่องและทุกชิ้นส่วน ไม่น้อยกว่า ๒ ปี โดยตรวจเช็คและบำรุงรักษาโดยไม่มีค่าใช้จ่าย ไม่น้อยกว่า ๑ ครั้ง/ปี ได้ ๑๐ คะแนน	
	มีการรับประกันตัวเครื่องและทุกชิ้นส่วน ไม่น้อยกว่า ๑ ปี โดยตรวจเช็คและบำรุงรักษาโดยไม่มีค่าใช้จ่าย ไม่น้อยกว่า ๑ ครั้ง/ปี ได้ ๘ คะแนน	
	ไม่มีการรับประกันตัวเครื่องและทุกชิ้นส่วน ตรวจเช็คและบำรุงรักษาโดยมีค่าใช้จ่าย ได้ ๐ คะแนน	

๗. วงเงินงบประมาณ/วงเงินที่ได้รับจัดสรร

จำนวน ๕,๐๐๐,๐๐๐ บาท (ห้าล้านบาทถ้วน)

๘. อัตราค่าปรับ

กำหนดค่าปรับเป็นรายวันในอัตรายัตวระหว่างร้อยละ ๐.๒๐ ตามระเบียบพัสดุ ข้อ ๑๖๒

๙. การกำหนดระยะเวลารับประกันความชำรุดบกพร่อง

ผู้ขายต้องรับประกันความชำรุดบกพร่องระยะเวลา ๑ ปี นับถัดจากวันที่ตรวจรับพัสดุ
ทั้งนี้ หากมีความชำรุดบกพร่อง ผู้ขายต้องเข้ามาดำเนินการแก้ไข ภายในระยะเวลา ๗ วัน

๑๐. คู่สัญญาต้องจัดทำแผนการทำงาน

ภายใน ๑๐ วัน นับจากลงนามในสัญญา

๑๑.การอบรมการใช้งานเครื่องวัดและทดสอบการดูดซึบ

1. ผู้ยื่นข้อเสนอต้องจัดอบรมการใช้งานเครื่องวัดและทดสอบการดูดซึบ ให้กับเจ้าหน้าที่และบุคลากรที่เกี่ยวข้องในรูปแบบเผชิญหน้า ระหว่างเวลา ๙.๐๐ – ๑๒.๐๐ น. ณ มหาวิทยาลัยสุโขทัยธรรมาธิราช หรือจัดอบรมในรูปแบบออนไลน์ ผ่านระบบ Microsoft Teams หรือผ่านระบบ Zoom โดยการจัดอบรมดังกล่าวผู้ยื่นข้อเสนอเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายทั้งหมด
๒. ผู้ยื่นข้อเสนอต้องจัดทำคู่มือการใช้งานโปรแกรม เป็นคู่มือภาษาไทยและภาษาอังกฤษ

การติดต่อสอบถามรายละเอียด

หากต้องการเสนอแนะ วิจารณ์ หรือมีความเห็นเกี่ยวกับรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุที่จัดหา กรุณาให้ความเห็นเป็นลายลักษณ์อักษรมาที่ กองพัสดุ มหาวิทยาลัยสุโขทัยธรรมาธิราช ภายในระยะเวลาที่กำหนดก่อนการประกาศประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์

๑ กรณีส่งเป็นหนังสือ โปรดส่งโดยระบุที่อยู่ ดังนี้

กองพัสดุ สำนักงานอธิการบดี มหาวิทยาลัยสุโขทัยธรรมาธิราช
เลขที่ ๙/๙ หมู่ ๙ ถนนแจ้งวัฒนะ ตำบลบางพูด อำเภอปากเกร็ด
จังหวัดนนทบุรี ๑๑๑๒๐

๒ กรณีส่งเป็นโทรสาร โปรดส่งที่หมายเลข ๐-๒๕๐๓-๒๕๙๘

๓.กรณีส่งเป็น E-mail โปรดส่งที่ E-mail Address: pm.proffice@stou.ac.th