

**รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ**  
**โครงการ จัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด 1 ตัน พร้อมติดตั้งหลังคารถบรรทุก จำนวน 1 คัน**  
**ศูนย์วิทยบริการและชุมชนสัมพันธ์ มสธ. เพชรบุรี**

**1.ความเป็นมา**

ศูนย์วิทยบริการและชุมชนสัมพันธ์ มสธ.เพชรบุรี ได้รับจัดสรรงบประมาณรายจ่ายเงินรายได้มหาวิทยาลัย ประจำปีงบประมาณ 2568 ในการจัดซื้อครุภัณฑ์ รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด 1 ตัน พร้อมติดตั้งหลังคารถบรรทุก จำนวน 1 คัน และมีความประสงค์จะจัดซื้อครุภัณฑ์ดังกล่าว เพื่อทดแทนครุภัณฑ์รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด 1 ตัน พร้อมหลังคารถบรรทุก จำนวน 1 คัน ยี่ห้อ CHEVROLET หมายเลขทะเบียน กจ 5205 เพชรบุรี รหัสครุภัณฑ์ 03-003-003/56-0001 ได้รับเมื่อวันที่ 28 พฤศจิกายน 2555 ปัจจุบันครุภัณฑ์ดังกล่าวมีอายุการใช้งาน 12 ปี

**2. วัตถุประสงค์**

เพื่อให้ศูนย์วิทยบริการและชุมชนสัมพันธ์ มสธ.เพชรบุรี มีรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด 1 ตัน พร้อมติดตั้งหลังคารถบรรทุก จำนวน 1 คัน ใช้ในการปฏิบัติราชการและกิจกรรมต่าง ๆ ของมหาวิทยาลัย

**3. คุณสมบัติผู้เสนอราคา**

3.1 คุณสมบัติของผู้ยื่นข้อเสนอเป็นไปตามคณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนด (รายละเอียดระบุในเอกสารประกาศประกวดราคา)

**4.รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุที่จะจัดซื้อ**

**1) คุณลักษณะทั่วไป**

- 1.1) เป็นรถบรรทุก เครื่องยนต์ดีเซล ขนาด 1 ตัน
- 1.2) มีห้องโดยสารเป็นแบบดับเบิลแค็บ 4 ประตู
- 1.3) ส่วนด้านหน้ารถยนต์เป็นห้องโดยสารแบบดับเบิลแค็บ 4 ประตู แบ่งเป็น 2 แถว
  - 1.3.1) แถวหน้าสำหรับผู้ขับขี่ และผู้โดยสาร มีประตูซ้าย - ขวา มีเก้าอี้ 2 นั้ง ทำด้วยหนังอย่างดี เบาะแยกที่นั่ง มีพนักพิงสามารถปรับเอน และมีแผ่นยาง หรือพลาสติกไฟเบอร์ หรือพรมกันฝุ่นขนาดตามมาตรฐาน ปูทับพื้นรถยนต์
  - 1.3.2) แถวสำหรับผู้โดยสาร มีประตูซ้าย - ขวา มีเก้าอี้ 2 ที่นั่ง เบาะแยกที่นั่ง สามารถพับได้ มีพนักพิง และมีแผ่นยาง หรือพลาสติกไฟเบอร์ พร้อมพรมกันฝุ่นขนาดตามมาตรฐานปูทับพื้นรถยนต์

#### 1.4) ส่วนด้านหลังรถยนต์

- 1.4.1) เป็นกระบะสำเร็จรูปตามมาตรฐานของรถยนต์ เปิด-ปิด ด้านท้ายกระบะ และมีพลาสติกไฟเบอร์ หรือไลเนอร์ ปูพื้นภายในกระบะ
- 1.4.2) มีหลังคาสำเร็จรูป ชนิดทำด้วยไฟเบอร์กลาสหรือเหล็ก สำหรับติดตั้งบน ขอบกระบะของรถบรรทุก ขนาด 1 ตัน มีความแข็งแรงทนทานและสวยงาม เป็น ของใหม่ที่ยังไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อน และเป็นรุ่นที่สามารถติดตั้งได้เหมาะสม กับรถบรรทุก ขนาด 1 ตัน แบบดับเบิลแค็บ มีช่องลมพร้อมกระจกเลื่อน ฝาท้ายเปิดแบบใช้คอป
- 1.5) เป็นราคารวมเครื่องปรับอากาศ พิล์มกรองแสง
- 1.6) มีพนักสนิม
- 1.7) ระบบเกียร์อัตโนมัติ
- 1.8) รถต้องมีอุปกรณ์ครบถ้วนตามมาตรฐานของโรงงานที่ระบุไว้ในแคตตาล็อก
- 1.9) เป็นรถยนต์ใหม่รุ่นล่าสุดที่มีจำหน่ายในท้องตลาด และเป็นการผลิตในรุ่นปัจจุบัน
- 1.10) พวงมาลัยขวา ระบบพวงมาลัยแบบเพาเวอร์ สามารถปรับระดับได้ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 1.11) ราคาที่เสนอต้องเป็นราคาที่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม ภาษีสรรพสามิต รวมทั้งภาษีอากรอื่นๆ และค่าใช้จ่ายทั้งปวงไว้ด้วยแล้ว
- 1.12) เป็นรถยนต์ที่มีคุณสมบัติเป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม ตามกฎกระทรวงกำหนดพัสดุและวิธีการ จัดซื้อจัดจ้างพัสดุที่รัฐต้องการส่งเสริมหรือสนับสนุน พ.ศ.2563 และตามบัญชีรายชื่อสินค้าและ บริการที่เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อมของกรมควบคุมมลพิษพร้อมแนบเอกสารแสดงวันยื่นเสนอราคา

#### 2) ลักษณะตัวรถ

- 2.1) โครงสร้างตัวถังนิรภัย มีมาตรฐานตามผู้ผลิต
- 2.2) มีประตูปิด-เปิด จำนวน 4 ประตู
- 2.3) แผงหน้าปัดตามมาตรฐานผู้ผลิต และต้องมีมาตรวัดรอบเครื่องยนต์
- 2.4) มีระบบไฟสัญญาณต่างๆ ครบถ้วนตามที่กรมการขนส่งกำหนด
- 2.5) สีรถเป็นสีตามมาตรฐานผู้ผลิต

#### 3) ขนาดตัวรถ

- 3.1) ความยาวทั้งหมดไม่ต่ำกว่า 5,200 มม.
- 3.2) ความกว้างทั้งหมดไม่ต่ำกว่า 1,800 มม.
- 3.3) ความสูงทั้งหมดไม่ต่ำกว่า 1,600 มม.

#### 4) เครื่องยนต์

- 4.1) เป็นเครื่องยนต์ดีเซล แบบหัวฉีดไอดีเรคอินเจคชั่น คอมมอนเรล 4 สูบ DOHC 16 วาล์ว เทอร์โบ อินเตอร์คูลเลอร์ หรือดีกว่า

4.2) มีปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,200 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด ไม่ต่ำกว่า 110 กิโลวัตต์

4.3) ระบบส่งกำลัง ขับเคลื่อน 2 ล้อ

4.4) แรงบิดสูงสุดไม่ต่ำกว่า 400 นิวตัน-เมตร

4.5) มีความจุถังน้ำมันไม่น้อยกว่า 75 ลิตร

**5) ระบบบังคับเลี้ยว**

เป็นพวงมาลัยแบบแร็คแอนด์พีนีเยน พร้อมเพาเวอร์ช่วยผ่อนแรง

**6) ระบบกันสะเทือน**

มีระบบกันสะเทือน ตามมาตรฐานผู้ผลิต

**7) ระบบเบรก**

7.1) มีระบบห้ามล้อเป็นดิสก์เบรกหน้า-หลัง หรือดรัมเบรก

7.2) มีระบบ ABS ระบบเสริมแรงเบรก BA

7.3) มีเบรกมือ

**8) อุปกรณ์มาตรฐานอื่นๆ**

8.1) กระจกไฟฟ้า เลื่อน ขึ้น-ลง อัตโนมัติ พร้อมระบบกันหนีบ ด้านคนขับ

8.2) มีกระจกมองข้างแบบปรับและพับด้วยไฟฟ้า

8.3) กระจกมองหลังแบบปรับลดแสงสะท้อน

**9) ระบบความปลอดภัย**

9.1) มีถุงลมนิรภัยคู่หน้า ตามมาตรฐานผู้ผลิต

9.2) มีไฟตัดหมอกหน้า

9.3) มีเข็มขัดนิรภัยทุกที่นั่ง ตามมาตรฐานผู้ผลิต

9.4) มีระบบเซ็นทรัลล็อก พร้อมรีโมทคอนโทรล

9.5) มีระบบสัญญาณกันขโมย

9.6) ใส่กันชนหน้าและหลัง

**10) ล้อและยาง**

10.1) ล้อและล้ออะไหล่เป็นไปตามมาตรฐานของผู้ผลิตที่ใช้กับรุ่นที่เสนอราคา

10.2) ยางเป็นแบบเรเดียล ขนาดตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต และมีอุปกรณ์ล้ออย่างอะไหล่

10.3) มียางกันโคลนหน้า-หลัง

10.4) มีล้อและยางอะไหล่พร้อมแม่แรงประแจถอดล้อ พร้อมที่เก็บยางอะไหล่จำนวน 1 ชุด

**11) อุปกรณ์อื่นๆ**

11.1) ติดตั้งฟิล์มกรองแสงบนกระจกทุกบาน กระจกด้านข้างและด้านหลังติดฟิล์มกรองแสง

UV อย่างดี ความเข้มไม่น้อยกว่า 60% กระจกบังลมด้านหน้าติดฟิล์มกรองแสงเต็มบาน

ความเข้มไม่น้อยกว่า 40% รับประกันไม่น้อยกว่า 5 ปี

- 11.2) มีเครื่องเสียงจอสัมผัสรองรับ Apple CarPlay หรือ Android Auto และมี USB เชื่อมต่อ Bluetooth พร้อมลำโพง
- 11.3) ติดสติ๊กเกอร์ตราสัญลักษณ์พร้อมชื่อมหาวิทยาลัย ตามแบบที่กำหนด (ดังเอกสารแนบ)
- 11.4) มีคู่มือประจำรถตามมาตรฐาน 1 ชุด
- 11.5) มีแผ่นยางปูพื้นภายในรถ ตอนหน้า 2 แผ่น
- 11.6) มีที่ใส่ป้ายทะเบียนรถแบบสแตนเลส (หน้า-หลัง) จำนวน 1 ชุด
- 11.7) กล้องติดรถยนต์ (หน้า-หลัง) พร้อมเมมโมรี่การ์ด (พร้อมติดตั้ง)
- 11.8) ชุดเครื่องมืออุปกรณ์สำหรับซ่อมรถเบื้องต้น จำนวน 1 ชุด
- 11.9) มีอุปกรณ์ชุดดับเพลิงประจำรถขนาดไม่น้อยกว่า 1 กก. ติดตั้งในห้องผู้โดยสารในตำแหน่งที่เหมาะสม
- 11.10) มีค้อนนิรภัยติดรถยนต์ ติดตั้งในห้องผู้โดยสารในตำแหน่งที่เหมาะสม
- 11.11) อุปกรณ์อื่นๆ ตามที่บริษัทฯ เสนอ (ถ้ามี)

## 5. รายละเอียดเพิ่มเติม

- 5.1 ผู้เสนอราคาจะต้องยื่นแคตตาล็อกและรายละเอียดของรถที่เสนอขาย ซึ่งมีรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะถูกต้องตามที่มหาวิทยาลัยสุโขทัยธรรมาธิราชกำหนด
- 5.2 ผู้เสนอราคาจะต้องแสดงหนังสือรับรองการแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายโดยตรงจากบริษัทผู้ผลิตสำนักงานใหญ่หรือสำนักงานสาขา
- 5.3 เอกสารแสดงรายชื่อศูนย์บริการตามมาตรฐานตรวจเช็คและซ่อมบำรุง ซึ่งได้รับการแต่งตั้งจากบริษัทผู้ผลิต หรือผู้ประกอบการของรถยนต์ที่เสนอราคา ซึ่งยังเปิดบริการอยู่ในปัจจุบันและครอบคลุมทุกจังหวัดทั่วประเทศ พร้อมแสดงชื่อที่อยู่สถานที่ตั้ง หมายเลขโทรศัพท์ของศูนย์บริการ
- 5.4 การจดทะเบียน
  - 5.4.1 ผู้ขายเป็นตัวแทนดำเนินการจดทะเบียนในนามมหาวิทยาลัยสุโขทัยธรรมาธิราช โดยผู้ขายเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการจดทะเบียน
  - 5.4.2 รถที่ส่งมอบ ผู้ขายจะต้องรับผิดชอบชำระค่าภาษีและค่าใช้จ่ายต่างๆ ที่เกิดขึ้น
- 5.5 มหาวิทยาลัยสุโขทัยธรรมาธิราชสงวนสิทธิ์ยกเลิกการจัดซื้อหรือเปลี่ยนแปลงรายการ ได้ตามความจำเป็น ของมหาวิทยาลัยฯ โดยผู้ขายไม่มีสิทธิ์เรียกร้องค่าเสียหายใดๆ ทั้งสิ้น

## 6. กำหนดเวลาส่งมอบพัสดุ

- 6.1 การส่งมอบรถต้องเติมน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถังและน้ำมันอื่นๆ ตามเกณฑ์มาตรฐานของผู้ผลิตกำหนด
- 6.2 การส่งมอบรถและการตรวจรับรถยนต์ที่ยังมิได้จดทะเบียน ณ ศูนย์วิทยบริการและชุมชนสัมพันธ์ มสธ.เพชรบุรี เลขที่ 90 หมู่ 9 ตำบลไร่ส้ม อำเภอเมืองเพชรบุรี จังหวัดเพชรบุรี
- 6.3 กำหนดส่งมอบภายใน 180 วัน นับถัดจากวันลงนามสัญญา

## 7. เงื่อนไขการรับประกันและบริการหลังการขาย

- 7.1 มีศูนย์บริการซ่อมบำรุงมาตรฐานทุกจังหวัดทั่วประเทศไทย
- 7.2 ผู้ขายจะต้องรับประกันความชำรุดบกพร่องไม่น้อยกว่า 3 ปี หรือ 100,000 กม. แล้วแต่ระยะใดถึงก่อน
- 7.3 ผู้ขายจะต้องบริการตรวจเช็คเครื่องยนต์ให้โดยไม่มีค่าแรง ไม่น้อยกว่า 3 ครั้ง
- 7.4 มีประกันภัยรถยนต์ตามพระราชบัญญัติคุ้มครองผู้ประสบภัยจากรถ พ.ศ. 2535 เป็นระยะเวลา 1 ปี นับถัดจากวันส่งมอบรถ
- 7.5 ผู้ขายจะต้องดำเนินการจดทะเบียนโอนรถยนต์ พร้อม พรบ.ภาคบังคับตามกฎหมายต่อกรมการขนส่งทางบก ตามที่กฎหมายกำหนดโดยมหาวิทยาลัยจะออกหนังสือมอบอำนาจให้ผู้ขายดำเนินการ ทั้งนี้ ผู้ขายต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายทั้งปวง
- 7.6 มีประกันภัยชั้น 1 ระยะเวลา 1 ปี

หมายเหตุ ราคาที่เสนอเป็นราคารวมภาษีมูลค่าเพิ่ม ภาษีอากรอื่นๆ ประกันภัยรถยนต์ภาคบังคับและค่าใช้จ่ายทั้งปวงไว้แล้ว

## 8. วงเงินในการจัดหา

885,900 บาท (แปดแสนแปดหมื่นห้าพันเก้าร้อยบาทถ้วน)

## 9. หลักเกณฑ์ในการพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอ

ใช้เกณฑ์ราคา

## 10. งวดงานและการจ่ายเงิน

จ่ายเงินงวดเดียวเมื่อพัสดุตรวจรับแล้ว

## 11. อัตราค่าปรับ

ค่าปรับคิดในอัตราร้อยละ 0.20 ของราคาค่าสิ่งของที่ยังไม่ได้รับมอบต่อวัน

## การติดต่อสอบถามรายละเอียด

หากต้องการเสนอแนะ วิจัย หรือมีความเห็นเกี่ยวกับรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุที่จัดหา กรุณาให้ความเห็นเป็นลายลักษณ์อักษรมาที่ กองพัสดุ มหาวิทยาลัยสุโขทัยธรรมาธิราช ภายในระยะเวลาที่กำหนดก่อนการประกาศประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์

1. กรณีส่งเป็นหนังสือ โปรดส่งโดยระบุที่อยู่ ดังนี้

กองพัสดุ สำนักงานอธิการบดี มหาวิทยาลัยสุโขทัยธรรมาธิราช  
เลขที่ 9/9 หมู่ 9 ถนนแจ้งวัฒนะ ตำบลบางพูด อำเภอปากเกร็ด  
จังหวัดนนทบุรี 11120

2. กรณีส่งเป็นโทรสาร โปรดส่งที่หมายเลข 0-2503-2598

3. กรณีส่งเป็น E-mail โปรดส่งที่ E-mail Address: [pm.proffice@stou.ac.th](mailto:pm.proffice@stou.ac.th)

1.

## มหาวิทยาลัยสุโขทัยธรรมมาธิราช

ตัวอักษรสีเขียวตัดขอบสีขาว ฟอนต์ TH Sarabun ติดด้านหน้ารถ บริเวณด้านบนตรงกลางกระจกหน้า  
ขนาดความสูงของตัวอักษร 12 ซม.

2.

## มหาวิทยาลัยสุโขทัยธรรมมาธิราช

ตัวอักษรสีเขียว ฟอนต์ TH Sarabun ติดข้างรถด้านซ้ายและด้านขวาของตัวรถ บริเวณด้านข้างส่วนท้าย  
รถ ขนาดความสูงตัวอักษร 8 ซม.



3.

ติดตราสัญลักษณ์ ด้านข้างบริเวณกลางประตูหน้ารถทั้งสองด้าน ขนาดความสูง 40 ซม.

4.

มสธ.

ใช้ในราชการเท่านั้น

ตัวอักษรสีเขียว ฟอนต์ TH Sarabun ติดข้างรถด้านซ้ายและด้านขวาของตัวรถข้อความติดบริเวณ  
ตรงกลางประตูรถ ขนาดความสูงของตัวอักษร 12 ซม. และ 5 ซม.ตามลำดับ

5.

www.stou.ac.th

ตัวอักษรสีขาว ฟอนต์ TH Sarabun ติดเว็บไซต์มหาวิทยาลัยตรงกลางกระจกรถด้านท้าย ขนาดความสูง  
ตัวอักษร 10 ซม.

**รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ**  
**โครงการ จัดซื้อรถโดยสาร (ดีเซล) ขนาด 12 ที่นั่ง จำนวน 1 คัน**  
**ศูนย์วิทยบริการและชุมชนสัมพันธ์ มสธ. เพชรบุรี**

**1. ความเป็นมา**

ศูนย์วิทยบริการและชุมชนสัมพันธ์ มสธ.เพชรบุรี ได้รับจัดสรรงบประมาณรายจ่ายเงินรายได้มหาวิทยาลัยประจำปีงบประมาณ 2568 ในการจัดซื้อครุภัณฑ์ รถโดยสาร (ดีเซล) ขนาด 12 ที่นั่ง จำนวน 1 คัน และมีความประสงค์จะจัดซื้อครุภัณฑ์ดังกล่าว เพื่อทดแทนครุภัณฑ์รถโดยสาร (ดีเซล) ขนาด 12 ที่นั่ง จำนวน 1 คัน ยี่ห้อ TOYOTA หมายเลขทะเบียน นข 2196 เพชรบุรี รหัสครุภัณฑ์ 203-002-05/530011-00 ได้รับเมื่อวันที่ 10 กุมภาพันธ์ 2553 ปัจจุบันครุภัณฑ์ดังกล่าวมีอายุการใช้งาน 14 ปี

**2. วัตถุประสงค์**

เพื่อให้ศูนย์วิทยบริการและชุมชนสัมพันธ์ มสธ.เพชรบุรี มีรถโดยสาร (ดีเซล) ขนาด 12 ที่นั่ง ใช้ในการปฏิบัติราชการและกิจกรรมต่าง ๆ ของมหาวิทยาลัย

**3. คุณสมบัติผู้เสนอราคา**

3.1 คุณสมบัติของผู้ยื่นข้อเสนอเป็นไปตามคณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนด (รายละเอียดระบุในเอกสารประกาศประกวดราคา)

**4.รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุที่จะจัดซื้อ**

**1) คุณลักษณะทั่วไป**

- 1.1) เป็นรถโดยสาร (ดีเซล) หลังคาสูง ขนาด 12 ที่นั่ง
- 1.2) มีคอนโซลบาร์หลังคนขับ บูพื้น และกรุผนังโดยรอบ แยกที่นั่ง
- 1.3) มีพนักงาน เบาะ 3 แถว สามารถปรับเอนได้หลายระดับ
- 1.4) เบาะหนังอย่างดี
- 1.5) เป็นราคารวมเครื่องปรับอากาศ พิล์มกรองแสง
- 1.6) ระบบเกียร์อัตโนมัติ
- 1.7) รถต้องมีอุปกรณ์ครบถ้วนตามมาตรฐานของโรงงานที่ระบุไว้ในแคตตาล็อก
- 1.8) เป็นรถยนต์ใหม่รุ่นล่าสุดที่มีจำหน่ายในท้องตลาด และเป็นการผลิตในรุ่นปัจจุบัน
- 1.9) พวงมาลัยขวา ระบบพวงมาลัยแบบเพาเวอร์ สามารถปรับระดับได้ ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 1.10) ราคาที่เสนอต้องเป็นราคาที่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม ภาษีสรรพสามิต รวมทั้งภาษีอากรอื่น ๆ และค่าใช้จ่ายทั้งปวงไว้ด้วยแล้ว

## 2) ลักษณะตัวรถ

- 2.1) โครงสร้างตัวถังนิรภัย มีมาตรฐานตามผู้ผลิต
- 2.2) มีประตูปิด-เปิด ไม่น้อยกว่า 4 ประตู ประตูกลางแบบเลื่อนได้
- 2.3) แผงหน้าปัดตามมาตรฐานผู้ผลิต และต้องมีมาตรวัดรอบเครื่องยนต์
- 2.4) มีระบบไฟสัญญาณต่างๆ ครบถ้วนตามที่กรมการขนส่งกำหนด
- 2.5) สีรถเป็นสีตามมาตรฐานผู้ผลิต

## 3) ขนาดตัวรถ

- 3.1) ความยาวทั้งหมดไม่ต่ำกว่า 5,230 มม.
- 3.2) ความกว้างทั้งหมดไม่ต่ำกว่า 1,880 มม.
- 3.3) ความสูงทั้งหมดไม่ต่ำกว่า 2,250 มม.

## 4) เครื่องยนต์

- 4.1) เป็นเครื่องยนต์ดีเซล แบบหัวฉีดไคเร็คอินเจคชั่น คอมมอนเรล 4 สูบ DOHC 16 วาล์ว เทอร์โบ อินเตอร์คูลเลอร์ หรือดีกว่า
- 4.2) มีปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซีหรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด ไม่ต่ำกว่า 90 กิโลวัตต์
- 4.3) แรงบิดสูงสุดไม่ต่ำกว่า 300 นิวตัน-เมตร

## 5) ระบบกันสะเทือน

มีระบบกันสะเทือน ตามมาตรฐานผู้ผลิต

## 6) ระบบเบรก

- 6.1) มีระบบห้ามล้อเป็นดิสก์เบรกหน้า-หลัง หรือดรัมเบรกหลัง
- 6.2) มีระบบ ABS ระบบเสริมแรงเบรก BA
- 6.3) มีเบรกมือ

## 7) อุปกรณ์มาตรฐานอื่นๆ

- 7.1) กระจกไฟฟ้า เลื่อน ขึ้น-ลง อัตโนมัติ พร้อมระบบกันหนีบ ด้านคนขับ
- 7.2) มีกระจกมองข้างแบบปรับและพับด้วยไฟฟ้า
- 7.3) กระจกมองหลังแบบปรับลดแสงสะท้อน

## 8) ระบบความปลอดภัย

- 8.1) มีถุงลมนิรภัยคู่หน้า ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 8.2) มีไฟตัดหมอกหน้า
- 8.3) มีไฟเบรกดวงที่ 3
- 8.4) มีเข็มขัดนิรภัยทุกที่นั่ง ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 8.5) มีระบบเซ็นทรัลล็อก พร้อมรีโมทคอนโทรล
- 8.6) มีระบบสัญญาณกันขโมย



### 9) ล้อและยาง

- 9.1) ล้อและล้ออะไหล่เป็นไปตามมาตรฐานของผู้ผลิตที่ใช้กับรุ่นที่เสนอราคา
- 9.2) ยางเป็นแบบเรเดียล ขนาดตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต และมีอุปกรณ์ล้อคยางอะไหล่
- 9.3) มียางกันโคลนหน้า-หลัง
- 9.4) มีล้อและยางอะไหล่พร้อมแม่แรงประแจถอดล้อ พร้อมทั้งเก็บยางอะไหล่จำนวน 1 ชุด

### 10) อุปกรณ์อื่นๆ

- 10.1) ติดตั้งฟิล์มกรองแสงบนกระจกทุกบาน กระจกด้านข้างและด้านหลังติดฟิล์มกรองแสง UV อย่างดี ความเข้มไม่น้อยกว่า 60% กระจกบังลมด้านหน้าติดฟิล์มกรองแสงเต็มบาน ความเข้มไม่น้อยกว่า 40% รับประกันไม่น้อยกว่า 5 ปี
- 10.2) มีเครื่องเสียงติดรถยนต์ สามารถเล่น วิทยุ FM/AM ได้ มีช่อง USB สามารถเชื่อมต่อบลูทูธได้ พร้อมลำโพงติดตั้งภายในรถ
- 10.3) ติดสติ๊กเกอร์ตราสัญลักษณ์พร้อมชื่อมหาวิทยาลัย ตามแบบที่กำหนด (ดังเอกสารแนบ)
- 10.4) มีคู่มือประจำรถตามมาตรฐาน 1 ชุด
- 10.5) มีแผ่นยางปูพื้นภายในรถ ตอนหน้า 2 แผ่น
- 10.6) มีที่ใส่ป้ายทะเบียนรถแบบสแตนเลส (หน้า-หลัง) จำนวน 1 ชุด
- 10.7) กล้องติดรถยนต์ (หน้า-หลัง) พร้อมเมมโมรี่การ์ด (พร้อมติดตั้ง)
- 10.8) มีอุปกรณ์ชุดดับเพลิงประจำรถขนาดไม่น้อยกว่า 1 กก. ติดตั้งในห้องผู้โดยสารในตำแหน่งที่เหมาะสม
- 10.10) มีคอนนิกซ์ติดรถยนต์ ติดตั้งในห้องผู้โดยสารในตำแหน่งที่เหมาะสม
- 10.11) อุปกรณ์อื่นๆ ตามที่บริษัทฯ เสนอ (ถ้ามี)

### 5. รายละเอียดเพิ่มเติม

- 5.1 ผู้เสนอราคาจะต้องยื่นแคตตาล็อกและรายละเอียดของรถที่เสนอขาย ซึ่งมีรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะถูกต้องตามที่มหาวิทยาลัยสุโขทัยธรรมมาธิราชกำหนด
- 5.2 ผู้เสนอราคาจะต้องแสดงหนังสือรับรองการแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายโดยตรงจากบริษัทผู้ผลิตสำนักงานใหญ่หรือสำนักงานสาขา
- 5.3 เอกสารแสดงรายชื่อศูนย์บริการตามมาตรฐานตรวจเช็คและซ่อมบำรุง ซึ่งได้รับการแต่งตั้งจากบริษัทผู้ผลิต หรือผู้ประกอบการของรถยนต์ที่เสนอราคา ซึ่งยังเปิดบริการอยู่ในปัจจุบันและครอบคลุมทุกจังหวัดทั่วประเทศ พร้อมแสดงชื่อที่อยู่สถานที่ตั้ง หมายเลขโทรศัพท์ของศูนย์บริการ

#### 5.4 การจดทะเบียน

5.4.1 ผู้ขายเป็นตัวแทนดำเนินการจดทะเบียนในนามของมหาวิทยาลัยสุโขทัยธรรมาธิราช โดยผู้ขายเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการจดทะเบียน

5.4.2 รถที่ส่งมอบ ผู้ขายจะต้องรับผิดชอบชำระค่าภาษีและค่าใช้จ่ายต่างๆ ที่เกิดขึ้น

5.5 มหาวิทยาลัยสุโขทัยธรรมาธิราชสงวนสิทธิ์ยกเลิกการจัดซื้อหรือเปลี่ยนแปลงรายการ ได้ตามความจำเป็น ของมหาวิทยาลัยฯ โดยผู้ขายไม่มีสิทธิ์เรียกร้องค่าเสียหายใดๆ ทั้งสิ้น

#### 6. กำหนดเวลาส่งมอบพัสดุ

6.1 การส่งมอบรถต้องเติมน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถังและน้ำมันอื่นๆ ตามเกณฑ์มาตรฐานของผู้ผลิตกำหนด

6.2 การส่งมอบรถและการตรวจรับรถยนต์ที่ยังมิได้จดทะเบียน ณ ศูนย์วิทยบริการและชุมชนสัมพันธ์ มสธ.เพชรบุรี เลขที่ 90 หมู่ 9 ตำบลไร่ส้ม อำเภอเมืองเพชรบุรี จังหวัดเพชรบุรี

6.3 กำหนดส่งมอบภายใน 180 วัน นับถัดจากวันลงนามสัญญา

#### 7. เงื่อนไขการรับประกันและบริการหลังการขาย

7.1 มีศูนย์บริการซ่อมบำรุงมาตรฐานทุกจังหวัดทั่วประเทศ

7.2 ผู้ขายจะต้องรับประกันความชำรุดบกพร่องไม่น้อยกว่า 3 ปี หรือ 100,000 กม. แล้วแต่ระยะใดถึงก่อน

7.3 ผู้ขายจะต้องบริการตรวจเช็คเครื่องยนต์ให้โดยไม่มีค่าแรง ไม่น้อยกว่า 3 ครั้ง

7.4 มีประกันภัยรถยนต์ตามพระราชบัญญัติคุ้มครองผู้ประสบภัยจากรถ พ.ศ. 2535 เป็นระยะเวลา 1 ปี นับถัด จากวันส่งมอบรถ

7.5 ผู้ขายจะต้องดำเนินการจดทะเบียนโอนรถยนต์ พร้อม พรบ.ภาคบังคับตามสัญญาต่อกรมการขนส่งทางบก ตามที่กฎหมายกำหนดโดยมหาวิทยาลัยจะออกหนังสือมอบอำนาจให้ผู้ขายดำเนินการ ทั้งนี้ผู้ขายต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายทั้งปวง

**หมายเหตุ** ราคาที่เสนอเป็นราคารวมภาษีมูลค่าเพิ่ม ภาษีอากรอื่นๆ ประกันภัยรถยนต์ภาคบังคับและค่าใช้จ่ายทั้งปวงไว้แล้ว

#### 8. วงเงินในการจัดหา

1,358,000 บาท (หนึ่งล้านสามแสนห้าหมื่นแปดพันบาทถ้วน)

#### 9. หลักเกณฑ์ในการพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอ

ใช้เกณฑ์ราคา

#### 10. งวดงานและการจ่ายเงิน

จ่ายเงินงวดเดียวเมื่อพัสดุดำเนินการแล้ว

## 11. อัตราค่าปรับ

ค่าปรับคิดในอัตราร้อยละ 0.20 ของราคาค่าสิ่งของที่ยังไม่ได้รับมอบต่อวัน

### การติดต่อสอบถามรายละเอียด

หากต้องการเสนอแนะ วิจัย หรือมีความเห็นเกี่ยวกับรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุที่จัดหา กรุณาให้ความเห็นเป็นลายลักษณ์อักษรมาที่ กองพัสดุ มหาวิทยาลัยสุโขทัยธรรมาธิราช ภายในระยะเวลาที่กำหนดก่อนการประกาศประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์

1 กรณีส่งเป็นหนังสือ โปรดส่งโดยระบุที่อยู่ ดังนี้

กองพัสดุ สำนักงานอธิการบดี มหาวิทยาลัยสุโขทัยธรรมาธิราช  
เลขที่ 9/9 หมู่ 9 ถนนแจ้งวัฒนะ ตำบลบางพูด อำเภอปากเกร็ด  
จังหวัดนนทบุรี 11120

2 กรณีส่งเป็นโทรสาร โปรดส่งที่หมายเลข 0-2503-2598

3. กรณีส่งเป็น E-mail โปรดส่งที่ E-mail Address: [pm.proffice@stou.ac.th](mailto:pm.proffice@stou.ac.th)

1.

## มหาวิทยาลัยสุโขทัยธรรมมาธิราช

ตัวอักษรสีเขียวตัดขอบสีขาว ฟอนต์ TH Sarabun ติดด้านหน้ารถ บริเวณด้านบนตรงกลางกระจก  
หน้า ขนาดความสูงของตัวอักษร 12 ซม.

2.

## มหาวิทยาลัยสุโขทัยธรรมมาธิราช

ตัวอักษรสีเขียว ฟอนต์ TH Sarabun ติดข้างรถด้านซ้ายและด้านขวาของตัวรถ บริเวณด้านข้าง  
ส่วนท้ายรถ ขนาดความสูงตัวอักษร 8 ซม.



3.

ติดตราสัญลักษณ์ ด้านข้างบริเวณกลางประตูหน้ารถทั้งสองด้าน ขนาดความสูง 40 ซม.

4.

มสธ.  
ใช้ในราชการเท่านั้น

ตัวอักษรสีเขียว ฟอนต์ TH Sarabun ติดข้างรถด้านซ้ายและด้านขวาของตัวรถ  
ข้อความติดบริเวณตรงกลางประตูรถ ขนาดความสูงของตัวอักษร 12 ซม. และ 5 ซม.ตามลำดับ

5.

[www.stou.ac.th](http://www.stou.ac.th)

ตัวอักษรสีขาว ฟอนต์ TH Sarabun ติดเว็บไซต์มหาวิทยาลัยตรงกลางกระจกด้านหลังท้าย  
ขนาดความสูงตัวอักษร 10 ซม.