

ขอบเขตของงาน (Term of Reference : TOR)
จัดซื้อรถโดยสาร (ดีเซล) ขนาด 12 ที่นั่ง จำนวน 1 คัน
ศูนย์วิทยบริการและชุมชนสัมพันธ์ มสธ. นครศรีธรรมราช

1. ความเป็นมา

ศูนย์วิทยบริการและชุมชนสัมพันธ์ มสธ. นครศรีธรรมราช มหาวิทยาลัยสุโขทัยธรรมาธิราช มีความประสงค์จะจัดซื้อรถโดยสาร (ดีเซล) ขนาด 12 ที่นั่ง จำนวน 1 คัน ทดแทนครุภัณฑ์รถโดยสาร (ดีเซล) ขนาด 12 ที่นั่ง คันเดิมที่มีอายุการใช้งานนาน 13 ปี และมีค่าใช้จ่ายในการซ่อมบำรุงสูง ตลอดจนสิ้นเปลืองพลังงานเชื้อเพลิงเป็นอย่างมาก

2. วัตถุประสงค์

เพื่อให้ศูนย์วิทยบริการและชุมชนสัมพันธ์ มสธ.นครศรีธรรมราช มีรถโดยสาร (ดีเซล) ขนาดที่ 12 ที่นั่ง จำนวน 1 คัน ไว้ใช้ในการปฏิบัติราชการได้อย่างมีประสิทธิภาพ

3. คุณสมบัติผู้ยื่นข้อเสนอ

3.1 คุณสมบัติของผู้ยื่นข้อเสนอเป็นไปตามคณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนด รายละเอียดระบุในเอกสารประกาศประกวดราคา

3.2 ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องเป็นตัวแทนจำหน่ายจากผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่ายในประเทศไทยอย่างถูกต้องตามกฎหมายและต้องมีหนังสือรับรองการแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายโดยตรงจากบริษัทผู้ผลิต (สำนักงานใหญ่หรือสำนักงานสาขา) โดยต้องแสดงเอกสารให้ทางมหาวิทยาลัยตรวจสอบในวันยื่นข้อเสนอราคา

3.3 ผู้ยื่นข้อเสนอต้องเสนอรายชื่อศูนย์บริการตามมาตรฐานตรวจเช็คและซ่อมบำรุง ซึ่งได้รับการแต่งตั้งจากบริษัทผู้ผลิต หรือผู้ประกอบการของรถยนต์ที่เสนอราคา ซึ่งยังเปิดบริการอยู่ในปัจจุบันและครอบคลุมทั่วประเทศ พร้อมแสดงชื่อที่อยู่สถานที่ตั้ง หมายเลขโทรศัพท์ของศูนย์บริการเป็นเอกสารในวันยื่นข้อเสนอราคา

4. รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุที่จะซื้อ

1) คุณลักษณะทั่วไป

- 1.1 เป็นรถโดยสาร (ดีเซล) ทรงหลังคาสูง เบาะนั่ง 3 แถว ขนาด 12 ที่นั่ง เบาะหนังอย่างดี
- 1.2 มีคอนโซลบาร์หลังคนขับ ปูพรม และกรุผนังโดยรอบ แยกที่นั่ง
- 1.3 มีพนักงานที่สามารถปรับเอนได้หลายระดับ
- 1.4 มีเครื่องปรับอากาศตามมาตรฐานโรงงาน และสามารถจ่ายลมเย็นภายในห้องโดยสารทั่วถึงตลอดทั้งคัน
- 1.5 ระบบเกียร์แบบอัตโนมัติ
- 1.6 เป็นรถยนต์ใหม่รุ่นล่าสุดที่มีจำหน่ายในท้องตลาด และเป็นการผลิตในรุ่นปัจจุบัน
- 1.7 พวงมาลัยขวา ระบบพวงมาลัยเพาเวอร์ สามารถปรับระดับได้ ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 1.8 มีอุปกรณ์มาตรฐานตามที่ปรากฏในแคตตาล็อก
- 1.9 ราคาที่เสนอต้องเป็นราคาที่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม ภาษีสรรพสามิต รวมทั้งภาษีอากรอื่นๆ และค่าใช้จ่ายทั้งปวงไว้ด้วยแล้ว

2) ลักษณะตัวรถ

- 2.1 โครงสร้างตัวถังนิรภัย มีมาตรฐานตามผู้ผลิต
- 2.2 มีประตูปิด-เปิด ไม่น้อยกว่า 4 ประตู ประตูกลางแบบเลื่อนได้
- 2.3 แผงหน้าปัดตามมาตรฐานผู้ผลิต และต้องมีมาตรวัดรอบเครื่องยนต์
- 2.4 มีระบบไฟสัญญาณต่างๆ ครบถ้วนตามที่กรมการขนส่งกำหนด
- 2.5 สีรถเป็นสีขาว

3) ขนาดตัวรถ

- 3.1 ความยาวทั้งหมดไม่ต่ำกว่า 5,230 มม.
- 3.2 ความกว้างทั้งหมดไม่ต่ำกว่า 1,880 มม.
- 3.3 ความสูงทั้งหมดไม่ต่ำกว่า 2,250 มม.

4) เครื่องยนต์

- 4.1 เป็นเครื่องยนต์ดีเซล แบบหัวฉีดไดเร็กอินเจกชัน คอมมอนเรล 4 สูบ DOHC 16 วาล์ว เทอร์โบ อินเตอร์คูลเลอร์ หรือดีกว่า
- 4.2 มีปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี
- 4.3 กำลังเครื่องยนต์สูงสุด ไม่ต่ำกว่า 90 กิโลวัตต์
- 4.4 แรงบิดสูงสุดไม่ต่ำกว่า 300 นิวตัน-เมตร

5) ระบบช่วงล่าง

เป็นไปตามมาตรฐานล่าสุดของโรงงานผู้ผลิต

6) ระบบเบรก

- 6.1 มีระบบห้ามล้อเป็นดิสก์เบรกหน้า-หลัง
- 6.2 มีระบบ ABS ระบบเสริมแรงเบรก BA
- 6.3 มีเบรกมือ

7) อุปกรณ์มาตรฐานอื่นๆ

- 7.1 อุปกรณ์ภายใน-ภายนอก ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- 7.2 อุปกรณ์ความปลอดภัยตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

8) ระบบความปลอดภัย

- 8.1 มีถุงลมนิรภัยคู่หน้า ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 8.2 มีไฟตัดหมอกหน้า
- 8.3 มีเข็มขัดนิรภัยทุกที่นั่ง ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 8.4 มีระบบเซ็นทรัลล็อก พร้อมรีโมทคอนโทรล
- 8.5 มีระบบสัญญาณกันขโมย

9) ล้อและยาง

- 9.1 ล้อและล้ออะไหล่เป็นไปตามมาตรฐานของผู้ผลิตที่ใช้กับรุ่นที่เสนอราคา
- 9.2 ยางเป็นแบบเรเดียล ขนาดตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต และมีอุปกรณ์ล้อคยางอะไหล่
- 9.3 มียางกันโคลนหน้า-หลัง
- 9.4 มีล้อและยางอะไหล่พร้อมแม่แรงประแจถอดล้อ พร้อมที่เก็บยางอะไหล่จำนวน 1 ชุด

10) อุปกรณ์อื่นๆ

- 10.1 ติดตั้งฟิล์มกรองแสงบนกระจกทุกบาน กระจกด้านข้างและด้านหลังติดฟิล์มกรองแสง UV อย่างดี ยี่ห้อ 3M ความเข้มไม่น้อยกว่า 60% กระจกบังลมด้านหน้าติดฟิล์มกรองแสงเต็มบาน ความเข้มไม่น้อยกว่า 40% รับประกันไม่น้อยกว่า 5 ปี
- 10.2 มีเครื่องเสียงติดรถยนต์ สามารถเล่น วิทยุ FM/AM ได้ เครื่องเล่นแอนดรอยด์ พร้อมลำโพงติดตั้งภายในรถ
- 10.3 ติดสติ๊กเกอร์ตราสัญลักษณ์พร้อมชื่อมหาวิทยาลัย ตามแบบที่กำหนด (ดังเอกสารแนบ)
- 10.4 มีคู่มือประจำรถตามมาตรฐาน 1 ชุด
- 10.5 มีแผ่นยางปูพื้นภายในรถ ตอนหน้า 2 แผ่น
- 10.6 มีที่ใส่ป้ายทะเบียนรถแบบสแตนเลส (หน้า-หลัง) จำนวน 1 ชุด
- 10.8 ชุดเครื่องมืออุปกรณ์สำหรับซ่อมรถเบื้องต้น จำนวน 1 ชุด
- 10.9 อุปกรณ์อื่นๆ ตามที่บริษัทฯ เสนอ (ถ้ามี)

5. เอกสารที่ต้องยื่นเพื่อประกอบการพิจารณา

5.1 ผู้เสนอราคาจะต้องยื่นแคตตาล็อกและรายละเอียดของรถที่เสนอขาย ซึ่งมีรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะถูกต้องตามที่มหาวิทยาลัยสุโขทัยธรรมาธิราชกำหนด โดยต้องยื่น ณ วันที่ยื่นเสนอราคาในระบบ

5.2 ผู้เสนอราคาจะต้องแสดงหนังสือรับรองการแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายโดยตรงจากบริษัทผู้ผลิต สำนักงานใหญ่หรือสำนักงานสาขา โดยต้องยื่น ณ วันที่ยื่นเสนอราคาในระบบ

5.3 เอกสารแสดงรายชื่อศูนย์บริการตามมาตรฐานตรวจเช็คและซ่อมบำรุง ซึ่งได้รับการแต่งตั้งจากบริษัทผู้ผลิต หรือผู้ประกอบการของรถยนต์ที่เสนอราคา ซึ่งยังเปิดบริการอยู่ในปัจจุบันและครอบคลุมทุกจังหวัดทั่วประเทศ พร้อมแสดงชื่อที่อยู่สถานที่ตั้ง หมายเลขโทรศัพท์ของศูนย์บริการ โดยต้องยื่น ณ วันที่ยื่นเสนอราคาในระบบ

6. กำหนดเวลาส่งมอบพัสดุ

6.1 ผู้ขายจะต้องดำเนินการจดทะเบียนโอนรถยนต์ พร้อม พรบ.ภาคบังคับตามสัญญาต่อกรมการขนส่งทางบก ตามที่กฎหมายกำหนดโดยมหาวิทยาลัยจะออกหนังสือมอบอำนาจให้ผู้ขายดำเนินการ ทั้งนี้ผู้ขายต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายทั้งปวง

6.2 การส่งมอบรถต้องเติมน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถังและน้ำมันอื่นๆ ตามเกณฑ์มาตรฐานของผู้ผลิตกำหนด

6.3 สถานที่ส่งมอบรถ ณ ศูนย์วิทยบริการและชุมชนสัมพันธ์ มสธ.นครศรีธรรมราช 169
ต. นาสาร อ. พระพรหม จ. นครศรีธรรมราช

6.4 ผู้ขายจะต้องดำเนินการส่งมอบตามข้อ 6.1 ถึง 6.3 โดยกำหนดส่งมอบภายใน 150 วัน
นับถัดจากวันลงนามสัญญา

6.5 เมื่อมหาวิทยาลัยกำหนดรหัสครุภัณฑ์เรียบร้อยแล้วให้ผู้สัญญามารับรหัสครุภัณฑ์และ
นำไปติดตั้งที่ครุภัณฑ์ให้เรียบร้อย

7. หลักเกณฑ์ในการพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอ

ใช้เกณฑ์ราคา (รวมภาษี)

8. วงเงินในการจัดหา

1,358,000 บาท (หนึ่งล้านสามแสนห้าหมื่นแปดพันบาทถ้วน)

9. งานและการจ่ายเงิน

เมื่อผู้ขายได้ส่งมอบสิ่งของได้ครบถ้วนตามสัญญาซื้อขายหรือข้อตกลงเป็นหนังสือ และศูนย์วิทย
บริการและชุมชนสัมพันธ์ มสธ.นครศรีธรรมราช ได้ตรวจรับมอบสิ่งของไว้เรียบร้อยแล้ว

10. อัตราค่าปรับ

ค่าปรับคิดในอัตราร้อยละ 0.20 ของราคาค่าสิ่งของที่ยังไม่ได้รับมอบต่อวัน

11. การกำหนดระยะเวลารับประกันความชำรุดบกพร่อง

11.1 มีศูนย์บริการตามมาตรฐานตรวจเช็คและซ่อมบำรุง ซึ่งได้รับการแต่งตั้งจากบริษัทผู้ผลิต
หรือผู้ประกอบการของรถยนต์ที่เสนอราคา ซึ่งยังเปิดบริการอยู่ในปัจจุบันและครอบคลุมทั่วประเทศ

11.2 ผู้ขายจะต้องรับประกันความชำรุดบกพร่องไม่น้อยกว่า 3 ปี หรือ 100,000 กม.แล้วแต่
ระยะใดถึงก่อน โดยผู้ขายจะต้องบริการตรวจเช็ครถยนต์ให้โดยไม่มีค่าแรงตามคู่มือรถ

การติดต่อสอบถามรายละเอียด

หากต้องการเสนอแนะ วิจารณ์ หรือมีความเห็นเกี่ยวกับรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของ
พัสดุที่จัดหา กรุณาให้ความเห็นเป็นลายลักษณ์อักษรมาที่ กองพัสดุ มหาวิทยาลัยสุโขทัยธรรมาธิราช ภายใน
ระยะเวลาที่กำหนดก่อนการประกาศประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์

1 กรณีส่งเป็นหนังสือ โปรดส่งโดยระบุที่อยู่ ดังนี้

กองพัสดุ สำนักงานอธิการบดี มหาวิทยาลัยสุโขทัยธรรมาธิราช
เลขที่ 9/9 หมู่ 9 ถนนแจ้งวัฒนะ ตำบลบางพูด อำเภอปากเกร็ด
จังหวัดนนทบุรี 11120

2 กรณีส่งเป็นโทรสาร โปรดส่งที่หมายเลข 0-2503-2598

3. กรณีส่งเป็น E-mail โปรดส่งที่ E-mail Address: pm.proffice@stou.ac.th

1.

มหาวิทยาลัยสุโขทัยธรรมมาธิราช

ตัวอักษรสีเขียวตัดขอบสีขาว ฟ้อนท์ TH Sarabun ติดด้านหน้ารถ บริเวณด้านบนตรงกลางกระจก
หน้าขนาดความสูงของตัวอักษร 12 ซม.

2.

มหาวิทยาลัยสุโขทัยธรรมมาธิราช

ตัวอักษรสีเขียว ฟ้อนท์ TH Sarabun ติดข้างรถด้านซ้ายและด้านขวาของตัวรถ บริเวณด้านข้าง
ส่วนท้ายรถ ขนาดความสูงตัวอักษร 8 ซม.



3.

ติดตราสัญลักษณ์ ด้านข้างบริเวณกลางประตูหน้ารถทั้งสองด้าน ขนาดความสูง 40 ซม.

4.

มสธ.

ใช้ในราชการเท่านั้น

ตัวอักษรสีเขียว ฟ้อนท์ TH Sarabun ติดข้างรถด้านซ้ายและด้านขวาของตัวรถ
ข้อความติดบริเวณตรงกลางประตูรถ ขนาดความสูงของตัวอักษร 12 ซม. และ 5 ซม. ตามลำดับ

5.

www.stou.ac.th

ตัวอักษรสีขาว ฟ้อนท์ TH Sarabun ติดเว็บไซต์มหาวิทยาลัยตรงกลางกระจกรถด้านท้าย
ขนาดความสูงตัวอักษร 10 ซม.