

**รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุ (Teams of Reference : TOR)**  
**โครงการจัดซื้อเครื่องตัด ๓ ด้าน**  
**ตำบลบางพูด อำเภอปากเกร็ด จังหวัดนนทบุรี จำนวน ๑ เครื่อง (ครั้งที่ ๒)**

**๑.ความเป็นมา** (เหตุผลความจำเป็นที่ต้องซื้อสิ่งของหรือต้องจัดจ้าง)

ด้วยสำนักพิมพ์ มหาวิทยาลัยสุโขทัยธรรมาธิราช เป็นหน่วยงานที่ผลิตสิ่งพิมพ์ของมหาวิทยาลัยมีนโยบายที่จะจัดซื้อเครื่องตัด ๓ ด้าน จำนวน ๑ เครื่อง เพื่อทดแทนเครื่องตัด ๓ ด้านเดิมที่ใช้งานมาตั้งแต่ปี ๒๕๕๘ จนถึงปัจจุบันเป็นระยะเวลากว่า ๑๐ ปี จึงทำให้เครื่องชำรุดและเสื่อมสภาพ เนื่องจากการใช้งานหนักโดยใช้ตัดเย็บเล่มหนังสือเฉลี่ยปีละไม่ต่ำกว่า ๒ ล้านเล่ม และงานตัดเย็บเอกสารลับภายใน-ภายนอก เฉลี่ยปีละไม่ต่ำกว่า ๑ ล้านฉบับ ซึ่งเป็นปัญหาในการซ่อมบำรุง และหาอะไหล่ทดแทนได้ยาก และให้สามารถรองรับงานพิมพ์ที่เพิ่มมากขึ้น อันเนื่องจากจำนวนชุดวิชาที่ผลิตเพิ่มขึ้นทั้งชุดวิชาใหม่/ปรับปรุงชุดวิชาพิมพ์ซ้ำ รวมทั้งเอกสารสิ่งพิมพ์อื่นๆ ของหน่วยงานภายในมหาวิทยาลัย นอกจากนี้ยังมีการรับบริการงานพิมพ์จากหน่วยงานภายนอก สำนักพิมพ์จึงสมควรต้องจัดหาเครื่องตัดใหม่ที่มีเทคโนโลยีสมัยใหม่ในรุ่นปัจจุบัน และมีประสิทธิภาพการผลิตที่สูงขึ้นทดแทน

**๒. วัตถุประสงค์**

มหาวิทยาลัยสุโขทัยธรรมาธิราช มีความประสงค์จะดำเนินการจัดซื้อเครื่องตัดสามด้าน จำนวน ๑ เครื่อง ทดแทนเครื่องเก่า เพื่อใช้ในการผลิตสิ่งพิมพ์ของมหาวิทยาลัย

**๓. คุณสมบัติของผู้ยื่นข้อเสนอ**

คุณสมบัติของผู้ยื่นข้อเสนอเป็นไปตามคณะกรรมการนโยบายกำหนด (รายละเอียดระบุในเอกสารประกาศประกวดราคา/หนังสือเชิญชวน)

**๔. รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุที่จะดำเนินการจัดซื้อและเอกสารแนบท้ายอื่นๆ**

**คุณลักษณะทั่วไป**

เป็นเครื่องตัดเย็บรูปเล่มหนังสือ แบบตัดสามด้านอัตโนมัติ ควบคุมการทำงานด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ โครงสร้างเครื่องหลักทำด้วยเหล็กเคลือบผิวป้องกันสนิม หรือวัสดุที่มีความแข็งแรงทนทานต่อการใช้งาน สามารถทำงานต่อเนื่องได้เป็นอย่างดี มีระบบป้องกันอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานตามจุดเสี่ยงสำคัญของเครื่อง เป็นเครื่องใหม่ไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อน

**คุณลักษณะเฉพาะ**

๔.๑ ควบคุมสั่งการทำงานด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ ผ่านหน้าจอแสดงผลระบบสัมผัส (Touch screen) ที่แสดงรายละเอียดการทำงาน ข้อขัดข้องของเครื่อง ที่ผู้ปฏิบัติงานสามารถเข้าใจได้ง่าย

๔.๒ ความเร็วรอบระบบอัตโนมัติของเครื่อง (Machine speed) สามารถปรับช้า-เร็วได้ ความเร็วรอบของเครื่องสูงสุดไม่น้อยกว่า ๙๐๐ รอบต่อชั่วโมง (Cycles/hour)

๔.๓ ระบบป้อนหนังสือสามารถป้อนได้แบบอัตโนมัติ ต้องสามารถเชื่อมต่อบนสายพานลำเลียงรับงานจากเครื่องไสสันทากาว (Inline feeding) ของมหาวิทยาลัยได้ ความเร็วในการตัดเย็บหนังสือสูงสุดไม่น้อยกว่า ๙๐๐ ครั้งต่อชั่วโมง

๔.๔ มีระบบแบบป้อนด้วยมือ (Manual feeding) บนสายพานผ่านเข้าเครื่องตัด กรณีงานตัดเย็บนยพิมพ์ (พับ๒,พับ๓) เพื่อนำไปเก็บเล่ม เอกสารลับ ชนิดกระดาษปรี้ฟธรรมดา ๔๘.๘ กรัม/ตารางเมตร ขนาดสิ่งพิมพ์สำเร็จ

๒๑๐ x ๒๙๗ มิลลิเมตร โดยกระบวนการทำงานของเอกสารลับ เครื่องต้องตัดได้ในขั้นตอนเดียวโดยไม่เพิ่มกระบวนการอื่นก่อนหรือระหว่างการตัด พร้อมแนบรายงานผลการดำเนินงานในประเด็นดังต่อไปนี้

๔.๔.๑ ความแม่นยำ ขนาดสิ่งพิมพ์สำเร็จ ๒๑๐ x ๒๙๗ มิลลิเมตร คลาดเคลื่อนได้ด้านละ  $\pm 1$  มิลลิเมตร

๔.๔.๒ คุณภาพงานสิ่งพิมพ์สำเร็จ ต้องขาดทุกด้าน ไม่ยับ ไม่พับ

๔.๕ สามารถตัดเขียนรูปเล่มหนังสือขนาดเล็กสุด (ขนาดสิ่งพิมพ์สำเร็จ) ตั้งแต่ ๑๔๕ x ๑๐๕ มิลลิเมตร หรือเล็กกว่า

๔.๖ สามารถตัดเขียนรูปเล่มหนังสือขนาดใหญ่สุด (ขนาดสิ่งพิมพ์สำเร็จ) ไม่น้อยกว่า ๓๐๐ x ๒๘๐ มิลลิเมตร ขึ้นไป

๔.๗ ความหนาของหนังสือและเอกสารลับที่สามารถป้อนเข้าตัดได้ สูงสุดไม่น้อยกว่า ๖๕ มิลลิเมตร

๔.๘ มีระบบตรวจสอบป้องกันการตัดในกรณีไม่มีหนังสือป้อนเข้าตัดในส่วนป้อน หรือหนังสือป้อนเข้าตัดมีจำนวนไม่ถูกต้องตามที่ตั้งขนาดไว้ เช่น จำนวน ๓ เล่ม ๕ เล่ม เป็นต้น โดยเครื่องจะไม่ทำงาน

๔.๙ ระบบกดหนังสือทำงานด้วยระบบ Servo motor หรือระบบอื่นที่ดีกว่า (โปรดแสดงเอกสารหรือหลักฐานอื่นที่ยืนยันว่าดีกว่า) ให้มีความเหมาะสมตามลักษณะงานได้อย่างอัตโนมัติ ผ่านหน้าจอแสดงผลระบบสัมผัส

๔.๑๐ มีระบบป้องกันการสั่นหนังสือเกาะติดใบมีดตัดแบบ Silicone spraying ช่วยให้กาบบริเวณสั่นหนังสือไม่เกาะติดที่ใบมีดตัด และช่วยป้องกันหนังสือฉีกขาด

๔.๑๑ มีส่วนรองรับการตัดระบบสายพานลำเลียงหนังสือออกจากเครื่องและเชื่อมต่อกับระบบลูกกลิ้งลำเลียงหมุนอิสระ (Free roller conveyor) ความยาวไม่น้อยกว่า ๑๕๐ เซนติเมตร เพื่อเพิ่มพื้นที่และความสะดวกในการปฏิบัติงาน (ทั้งนี้รูปแบบของระบบลำเลียงขึ้นอยู่กับความเหมาะสมของพื้นที่ปฏิบัติงาน)

๔.๑๒ มีระบบจัดเก็บแบบลมเป่าหรือระบบสายพานลำเลียงเพื่อรวบรวมเศษกระดาษที่ถูกตัดเขียนจากหนังสือเล่มลำเลียงต่อมายังถังใส่เศษกระดาษภายนอกเครื่อง

๔.๑๓ การถอดเปลี่ยนชุดใบมีด อุปกรณ์กด (Clamper plate) เชียงรองตัด (Cutting table) มีอุปกรณ์ป้องกันความปลอดภัยในการเปลี่ยนใบมีด

๔.๑๔ ใบมีดตัดผลิตจากเหล็กที่มีคุณภาพดี มีความแข็งแรงทนทาน ไม่เป็นสนิม

๔.๑๕ มีระบบหล่อลื่นแบบรวมศูนย์กลาง (Central lubrication) หรือระบบอื่นที่ดีกว่า (โปรดแสดงเอกสารหรือหลักฐานอื่นที่ยืนยันว่าดีกว่า) สะดวกต่อการบำรุงรักษาเครื่อง

๔.๑๖ มีระบบป้องกันความปลอดภัยเครื่อง (Safety) ไม่ให้ส่วนอื่นของเครื่องทำงานในขณะที่เครื่องเกิดปัญหาและกำลังทำการแก้ไข หรือขณะปรับตั้งเครื่อง เพื่อป้องกันอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงาน

๔.๑๗ มีระบบป้องกันอันตรายในส่วนที่เป็นจุดไวต่อการเกิดอุบัติเหตุ พร้อมสวิทช์นิรภัย (Safety switch) ที่สามารถหยุดเครื่องได้ทันที

๔.๑๘ พื้นที่การติดตั้งโดยประมาณ ๑๐x๑๐ เมตร พร้อมระบบลำเลียงต่อเนื่อง ซึ่งรองรับการแห้งตัวของกาบทิมหาวิทยาลัยใช้ โดยสั่นหนังสือหลังการตัดไม่เย็น ไม่ฉีกขาด

๔.๑๙ เครื่องตัดสามด้าน ต้องได้รับการรับรองมาตรฐานด้านความปลอดภัยจากหน่วยงานที่เป็นที่ยอมรับในระดับสากล เช่น GS mark, CE mark, ISO เป็นต้น

๔.๒๐ ใช้ระบบไฟฟ้า ๒๒๐ โวลต์ ๑ เฟส หรือ ๓๘๐ โวลต์ ๓ เฟส ๕๐ เฮิร์ตซ์

๔.๒๑ มีอุปกรณ์กด (Clamper plate) และเชียงรองตัด (Cutting table)

- เชียงรองตัด ขนาด A๔ แนวตั้ง (๒๑๐ x ๒๙๗ มิลลิเมตร) จำนวน ๒ ชุด

- เชียงรองตัด ขนาด ๑๙๐ x ๒๖๐ มิลลิเมตร จำนวน ๒ ชุด

- เชียงรองตัด ขนาด A๕ แนวตั้ง (๑๔๘ x ๒๑๐ มิลลิเมตร) จำนวน ๒ ชุด

หรืออุปกรณ์ที่ดีกว่า (โปรดแสดงเอกสารหรือหลักฐานอื่นที่ยืนยันว่าดีกว่า)

#### ๔.๒๒ อะไหล่ วัสดุสิ้นเปลือง

- มีชุดใบมีดตัด (๓ ใบมีด) ที่ใช้สำหรับเครื่อง พร้อมใบมีดสำรองรวม ๔ ชุด
- มีเชียงรองตัด (ไฟเบอร์) ขนาดที่ใช้สำหรับเครื่อง พร้อมสำรอง รวม ๑๐๐ เส้น
- ผ้าคลุมเครื่องอย่างดี จำนวน ๑ ผืน

#### ๔.๒๓ ชุดเครื่องมือบำรุงรักษา

- หนังสือคู่มือการใช้เครื่อง และการบำรุงรักษาเครื่อง ภาษาอังกฤษ ๒ ชุด และภาษาไทย ๒ ชุด พร้อมไฟล์ PDF ใส่แฟลชไดรฟ์ จำนวน ๒ ชุด

- ชุดเครื่องมือประจำเครื่องสำหรับการปฏิบัติงาน และการบำรุงรักษาเครื่องตามมาตรฐานผู้ผลิต จำนวน ๑ ชุด ประกอบไปด้วย

- |                                                       |               |
|-------------------------------------------------------|---------------|
| ๑. ประแจแหวนข้างปากตาย เบอร์ ๘ ถึง ๓๖                 | อย่างละ ๑ อัน |
| ๒. หักเหลี่ยม เบอร์ ๑.๕ ถึง ๑๐                        | อย่างละ ๑ อัน |
| ๓. คีมปากแหลม ขนาด ๖ นิ้ว                             | จำนวน ๑ อัน   |
| ๔. คีมตัดปากเฉียง ขนาด ๖ นิ้ว                         | จำนวน ๑ อัน   |
| ๕. เลื่อยตัดเหล็ก ขนาด ๑๒ นิ้ว                        | จำนวน ๑ อัน   |
| ๖. ไขควงปากแฉกและไขควงปากแบน (ปลายเหล็กตอกได้)        | อย่างละ ๑ ชุด |
| ๗. ค้อนยางและค้อนเหล็ก                                | อย่างละ ๑ อัน |
| ๘. คีมปากจิ้งจก ขนาด ๖ นิ้ว                           | จำนวน ๑ อัน   |
| ๙. กระบอกอัดจารบี ความจุ ๕๐๐ cc                       | จำนวน ๑ อัน   |
| ๑๐. ไฟฉาย LED ไร้สาย ๒๐ W (ชาร์ตได้)                  | จำนวน ๑ อัน   |
| ๑๑. ปากกาจับชิ้นงาน ขนาด ๔ นิ้ว (จับตัดเชียงรองใบมีด) | จำนวน ๑ ชิ้น  |
| ๑๒. กล่อง สำหรับใส่อุปกรณ์ดังกล่าวข้างต้น             | จำนวน ๑ กล่อง |

หมายเหตุ : ชุดเครื่องมือประจำเครื่องข้อที่ ๑-๘ เป็นของยี่ห้อ SOLO หรือ ANTON หรือ STANLEY หรือ SATA หรือเทียบเท่าหรือดีกว่า

#### ๕. เอกสารที่ต้องยื่นเพื่อประกอบการพิจารณา (ถ้ามี) เจือปนในการเสนอข้อเสนอด้านเทคนิค

ผู้ยื่นข้อเสนอ ต้องแสดงเอกสาร จำนวน ๑ ชุด ให้มหาวิทยาลัยฯ พิจารณาดังนี้

๕.๑ แค็ตตาล็อกของเครื่องตัด ๓ ด้าน ที่เสนอโดยต้องมีการบ่งชี้รายละเอียดให้ตรงตามรายการคุณลักษณะ เฉพาะอย่างชัดเจน

๕.๒ ตารางเปรียบเทียบรายละเอียดคุณสมบัติ หรือคุณลักษณะของครุภัณฑ์เครื่องตัด ๓ ด้าน ที่นำเสนอทั้งหมด โดยมีรายละเอียดตรงตามรายการคุณลักษณะเฉพาะอย่างชัดเจน และครบถ้วน กรณีที่มีการเสนอรายละเอียดอื่นใด แตกต่างไปจากข้อกำหนดของมหาวิทยาลัย ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องจัดทำเอกสารอธิบายในรายละเอียดที่แตกต่างนั้น ทุกรายการ พร้อมเปรียบเทียบความเทียบเท่าหรือดีกว่าทั้งในเชิงเทคนิค เชิงประสิทธิภาพ และข้อดี-ข้อเสีย ให้ชัดเจนเป็น ภาษาไทยพร้อมหลักฐานที่เชื่อถือได้ ประกอบทุกรายการ

**ตัวอย่าง การจัดทำตารางเปรียบเทียบรายละเอียดคุณสมบัติ และคุณลักษณะเฉพาะ  
ของครุภัณฑ์เครื่องตัด ๓ ด้าน ที่ผู้เสนอขายนำเสนอทั้งหมด**

| ลำดับที่ | คุณลักษณะทั่วไป คุณลักษณะเฉพาะ<br>ที่มหาวิทยาลัยกำหนด                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | รายละเอียดที่ผู้เสนอขาย<br>นำเสนอ                                                                                                                                            | หน้าที่อ้างอิง                   |
|----------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------|
|          | เป็นเครื่องตัดเจียนรูปเล่มหนังสือ แบบตัด<br>สามด้านอัตโนมัติ ควบคุมการทำงานด้วย<br>ระบบอิเล็กทรอนิกส์ โครงสร้างเครื่องหลักทำ<br>ด้วยเหล็กเคลือบผิวป้องกันสนิม หรือวัสดุที่มี<br>ความแข็งแรงทนทานต่อการใช้งาน สามารถ<br>ทำงานต่อเนื่องได้เป็นอย่างดี มีระบบป้องกัน<br>อันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานตามจุดเสี่ยงสำคัญ<br>ของเครื่อง เป็นเครื่องใหม่ไม่เคยผ่านการใช้<br>งานมาก่อน | เครื่องตัดเจียนรูปเล่มหนังสือ<br>๓ ด้าน ควบคุมสั่งการทำงาน<br>อัตโนมัติด้วยระบบคอมพิวเตอร์<br>โครงสร้างเครื่องแข็งแรง<br>ทนทาน ยี่ห้อ ..... รุ่น .....<br>ผลิตในประเทศ ..... |                                  |
| ๔.๑      | ควบคุมสั่งการทำงานด้วยระบบ<br>อิเล็กทรอนิกส์ ผ่านหน้าจอแสดงผลระบบ<br>สัมผัส (Touch screen) ที่แสดงรายละเอียด<br>การทำงาน ข้อขัดข้องของเครื่อง ที่<br>ผู้ปฏิบัติงานสามารถเข้าใจได้ง่าย                                                                                                                                                                                    | มีระบบควบคุมสั่งการทำงาน<br>ผ่านหน้าจอแสดงผลระบบ<br>สัมผัส (Touch screen)                                                                                                    | แค็ตตาล็อก หน้าที่ ๔<br>ข้อที่ ๓ |
| ๔.๒      | ความเร็วรอบของเครื่อง (Machine speed)<br>สามารถปรับช้า-เร็วได้ ความเร็วรอบของ<br>เครื่องสูงสุดไม่น้อยกว่า ๘๐๐ รอบต่อชั่วโมง<br>(Cycles/hour)                                                                                                                                                                                                                             | ความเร็วรอบของเครื่อง<br>(Machine speed) สามารถ<br>ปรับช้า-เร็วได้ตั้งแต่ ๕๐๐ รอบ<br>ต่อชั่วโมง (Cycles/hour) ถึง<br>ความเร็วรอบของเครื่องสูงสุด<br>๒,๐๐๐ รอบต่อชั่วโมง      | แค็ตตาล็อก หน้าที่ ๔<br>ข้อที่ ๔ |

๕.๓ ผู้เสนอขายจะต้องออกแบบผังแสดงรายละเอียดการติดตั้งเครื่องตัด ๓ ด้านรุ่นที่เสนอขายและอุปกรณ์อื่นๆ  
ที่เชื่อมต่อระบบสายพานลำเลียงงานหนังสือจากเครื่องไสสันทากาวที่สำนักพิมพ์ใช้อยู่เดิม โดยมีการย้ายจุดติดตั้งเครื่อง  
ไสสันทากาวมาติดตั้งใหม่ในบริเวณที่กำหนดในแบบพื้นที่ปฏิบัติงาน (เอกสารแนบ) ซึ่งระยะความยาวของระบบสายพาน  
ลำเลียงต้องรองรับการแหงตัวของกาวที่สำนักพิมพ์ใช้ แสดงตำแหน่งทิศทางการติดตั้งเครื่องตัด ๓ ด้าน ระบบสายพาน  
ลำเลียงงานหนังสือเชื่อมต่อกับเครื่องไสสันทากาว ระบบสายพานลำเลียงงานหนังสือที่ตัดเจียนสำเร็จแล้วไปยังโต๊ะรับงาน  
ตำแหน่งการติดตั้งอุปกรณ์อื่นๆ โดยคำนึงถึงขั้นตอนการทำงาน การเคลื่อนย้ายงานเข้า-ออก เครื่องไสสันทากาว การป้อน  
งานตัด ๓ ด้านด้วยระบบป้อนด้วยมือ การรับงานออกจากเครื่องตัด ๓ ด้าน ทั้งนี้การพิจารณาอนุมัติแบบผังแสดง  
รายละเอียดการติดตั้งเครื่องอยู่ภายใต้การพิจารณาของคณะกรรมการตรวจรับพัสดุ

๕.๔ ผู้เสนอขายจะต้องแนบเอกสารการขายเครื่องตัด ๓ ด้าน ยี่ห้อและรุ่นเดียวกันหรือรุ่นที่ใกล้เคียงกันที่ขาย  
ให้กับหน่วยงานที่น่าเชื่อถืออย่างน้อย ๑ ราย

๕.๕ ผู้เสนอขายจะต้องแนบหนังสือรับรองการใช้งานและบริการหลังการขายที่ดีจากหน่วยงานที่น่าเชื่อถือที่ใช้  
เครื่องตัด ๓ ด้าน ยี่ห้อและรุ่นเดียวกันหรือรุ่นที่ใกล้เคียงกับผู้ซื้อจากผู้เสนอขาย อย่างน้อย ๑ ราย

๕.๖ ผู้เสนอขายจะต้องได้รับการแต่งตั้งให้เป็นตัวแทนจำหน่ายจากผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่ายในประเทศไทย โดยให้ยื่นขณะเข้าเสนอราคา และแนบใบรับรองเป็นตัวแทนจำหน่ายเครื่องตัด ๓ ด้าน ที่เสนอขายจากโรงงานหรือบริษัทผู้ผลิต โดยมีช่างที่ได้ผ่านการฝึกอบรมจากบริษัทผู้ขายหรือผู้ผลิตในด้านการใช้งานเครื่องตัด ๓ ด้าน การดูแล บำรุงรักษาพร้อมที่จะให้บริการ และมีการสำรองอะไหล่สำหรับลูกค้าอย่างสม่ำเสมอเพื่อความสะดวกในการบริการหลังการขาย

หากผู้ยื่นข้อเสนอ ไม่ดำเนินการตามที่กำหนด ในข้อ ๕.๑ - ๕.๖ หรือไม่สามารถพิสูจน์รายละเอียดที่แตกต่างไปจากข้อกำหนดของมหาวิทยาลัย ได้ชัดเจน และมหาวิทยาลัย ไม่อาจค้นหาข้อมูลที่น่าเชื่อถือได้ ผู้ยื่นเสนอราคาจะอ้างว่าข้อมูลที่เสนอหรือที่อ้างอิงถึง มีครบถ้วนอยู่ในเอกสารมาแล้วไม่ได้ และหากไม่มีการอ้างอิงหรืออ้างอิงไม่ถูกต้อง หรือไม่มีข้อมูล หรือมีข้อมูลขัดแย้งไม่ตรงกัน หรือการจัดทำเอกสารอธิบายรายละเอียดที่แตกต่างไปจากข้อกำหนดของมหาวิทยาลัย ไม่ชัดเจน หรือคลุมเครือ มหาวิทยาลัย จะถือว่า การเสนอราคาในครั้งนี้ผิดเงื่อนไข ไม่ผ่านการพิจารณา ข้อเสนอด้านเทคนิค

## ๖. การส่งมอบพัสดุและการฝึกอบรม

### ๖.๑ การส่งมอบพัสดุ

ผู้เสนอขายต้องรับผิดชอบในการส่งมอบและติดตั้งเครื่องตัด ๓ ด้าน และอุปกรณ์อื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง ณ สำนักพิมพ์ มหาวิทยาลัยสุโขทัยธรรมาธิราช ภายใน ๓๖๐ วัน รายละเอียดดังนี้

๖.๑.๑ ผู้เสนอขายต้องรับผิดชอบในการติดตั้งระบบไฟฟ้าและอุปกรณ์ไฟฟ้า จากตู้จ่ายกระแสไฟฟ้าหลักของสำนักพิมพ์ มายังเครื่องตัด ๓ ด้าน และอุปกรณ์อื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง โดยไม่ให้มีปัญหากับระบบไฟฟ้าของสำนักพิมพ์ และมีความปลอดภัยต่อการปฏิบัติงาน

๖.๑.๒ ผู้เสนอขายต้องรับผิดชอบในการติดตั้งระบบไฟฟ้าแสงสว่างเพิ่มเติมในจุดที่มีความจำเป็นสำหรับการปฏิบัติงานกับเครื่องตัด ๓ ด้าน เครื่องไสเส้นทากาว และอุปกรณ์อื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง

๖.๑.๓ ผู้เสนอขายต้องรับผิดชอบกรณีมีการถอดและเคลื่อนย้ายตำแหน่งเครื่องไสเส้นทากาว ระบบดูดอากาศ พร้อมอุปกรณ์อื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง เพื่อนำไปติดตั้งในจุดที่กำหนด พร้อมติดตั้งระบบไฟฟ้า ระบบดูดอากาศ และอุปกรณ์อื่นๆ ที่เกี่ยวข้องให้เชื่อมต่อกับเครื่องตัด ๓ ด้าน ให้ใช้งานได้โดยไม่มีปัญหากับระบบไฟฟ้า ระบบดูดอากาศเดิมของสำนักพิมพ์

๖.๑.๔ ผู้เสนอขายต้องรับผิดชอบงานปรับปรุงซ่อมแซมพื้นวัสดุโพลียูรีเทน ขนาด ๑๐ x ๑๐ ตารางเมตร บริเวณที่ติดตั้งเครื่องตัด ๓ ด้าน เครื่องไสเส้นทากาว ระบบสายพานลำเลียง และอุปกรณ์อื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง ให้มีความเรียบของพื้นสม่ำเสมอ สวยงาม แข็งแรงทนทาน

### ๖.๒ การฝึกอบรม

ผู้ขายจะต้องจัดอบรม แนะนำบุคลากรสำนักพิมพ์จำนวนไม่น้อยกว่า ๕ คน ให้มีความรู้ความเข้าใจในการใช้งาน ปรับตั้งเครื่อง และการบำรุงรักษาเครื่องตัด ๓ ด้าน จนสามารถใช้งานได้เป็นอย่างดี โดยมีระยะเวลาอบรมไม่น้อยกว่า ๒๔ ชั่วโมง หรือจนกว่าเจ้าหน้าที่ประจำเครื่องจะสามารถปฏิบัติงานได้เป็นอย่างดี

## ๗. หลักเกณฑ์ในการพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอ

๗.๑ พิจารณาจากคุณสมบัติและคุณลักษณะเฉพาะของเครื่อง ตารางเปรียบเทียบรายละเอียดคุณสมบัติ หรือคุณลักษณะ (ข้อ ๕.๑, ๕.๒) แบบและแผนผังแสดงรายละเอียดการติดตั้งเครื่องตัด ๓ ด้าน (ข้อ ๕.๓)

๗.๒ พิจารณาเอกสารการขายให้กับหน่วยงานที่น่าเชื่อถือ (ข้อ ๕.๔)

๗.๓ พิจารณาน้ำสือรับรองการใช้งานและบริการหลังการขายที่ดีจากหน่วยงานที่น่าเชื่อถือ (ข้อ ๕.๕)

๗.๔ พิจารณาน้ำหนักการรับรองการแต่งตั้งให้เป็นตัวแทนจำหน่ายจากผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่ายในประเทศไทย โดยให้ยื่นขอเสนอราคา (ข้อ ๕.๖)

๗.๕ เมื่อผู้เสนอราคาได้เสนอเครื่องตัด ๓ ด้าน ที่มีคุณสมบัติและคุณลักษณะเฉพาะของเครื่องผ่านเกณฑ์ (ข้อ ๗.๑) เอกสารการขาย (ข้อ ๗.๒) หนังสือรับรองการใช้งาน (ข้อ ๗.๓) และหนังสือรับรองการเป็นตัวแทนจำหน่าย (ข้อ ๗.๔) ที่มหาวิทยาลัยฯ กำหนดแล้ว จึงจะมีสิทธิเสนอราคาโดยวิธีประกวดราคาด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์

๗.๖ พิจารณาตัดสินโดยใช้หลักเกณฑ์ ดังนี้

๗.๖.๑ เกณฑ์ราคา กำหนดน้ำหนักร้อยละ ๒๐

๗.๖.๒ เกณฑ์อื่นๆ กำหนดน้ำหนักร้อยละ ๘๐ ประกอบด้วย

๗.๖.๒.๑ ข้อเสนอด้านเทคนิค กำหนดน้ำหนักรวมร้อยละ ๖๐ แบ่งเป็น

๑) คุณภาพตัวอย่างงาน กำหนดน้ำหนักรวมร้อยละ ๓๐

๑.๑) ความแม่นยำ กำหนดน้ำหนักร้อยละ ๑๕

๑.๒) คุณภาพงานสำเร็จ กำหนดน้ำหนักร้อยละ ๑๕

๒) ประสิทธิภาพ กำหนดน้ำหนักรวมร้อยละ ๓๐

๒.๑) ประสิทธิภาพการปรับตั้งเครื่อง กำหนดน้ำหนักร้อยละ ๑๕

๒.๒) ประสิทธิภาพความเร็ว กำหนดน้ำหนักร้อยละ ๑๕

๗.๖.๒.๒ บริการหลังการขาย กำหนดน้ำหนักรวมร้อยละ ๒๐ แบ่งเป็น

๑) ระยะเวลาการรับประกัน กำหนดน้ำหนักร้อยละ ๑๐

๒) การรับรองการใช้งานและบริการหลังการขาย กำหนดน้ำหนักร้อยละ ๑๐

ตัวอย่าง การพิจารณาคัดเลือกผู้ชนะการเสนอราคา โดยใช้หลักเกณฑ์ ดังนี้

| เกณฑ์การพิจารณา                                                  | น้ำหนัก | ผู้เสนอขาย/คะแนนที่ได้ |   |   |   |
|------------------------------------------------------------------|---------|------------------------|---|---|---|
|                                                                  |         | ก                      | ข | ค | ง |
| ๑. เกณฑ์ราคา<br>ราคาเครื่องตัด ๓ ด้าน รวมอุปกรณ์อื่นๆ รวมติดตั้ง | ๒๐      |                        |   |   |   |
| ๒. เกณฑ์อื่นๆ                                                    |         |                        |   |   |   |
| ๒.๑ ข้อเสนอด้านเทคนิค กำหนดน้ำหนักรวมร้อยละ ๖๐                   |         |                        |   |   |   |
| ๑) คุณภาพตัวอย่างงาน กำหนดน้ำหนักรวมร้อยละ ๓๐                    |         |                        |   |   |   |
| ๑.๑) ความแม่นยำ                                                  | ๑๕      |                        |   |   |   |
| ๑.๒) คุณภาพงานสำเร็จ                                             | ๑๕      |                        |   |   |   |
| ๒) ประสิทธิภาพ กำหนดน้ำหนักรวมร้อยละ ๓๐                          |         |                        |   |   |   |
| ๒.๑) ประสิทธิภาพการปรับตั้งเครื่อง                               | ๑๕      |                        |   |   |   |
| ๒.๒) ประสิทธิภาพด้านความเร็ว                                     | ๑๕      |                        |   |   |   |
| ๒.๒ บริการหลังการขาย กำหนดน้ำหนักรวมร้อยละ ๒๐                    |         |                        |   |   |   |
| ๑) ระยะเวลาการรับประกัน                                          | ๑๐      |                        |   |   |   |
| ๒) การรับรองการใช้งานและบริการหลังการขาย                         | ๑๐      |                        |   |   |   |
| คะแนนรวม                                                         | ๑๐๐     |                        |   |   |   |

## หมายเหตุ

### ๑. เกณฑ์ราคา กำหนดน้ำหนักเท่ากับร้อยละ ๒๐

พิจารณาจากเกณฑ์ราคา กำหนดน้ำหนักเท่ากับร้อยละ ๒๐ ราคารวมครุภัณฑ์เครื่องตัด ๓ ด้าน รวมอุปกรณ์ในระบบ และค่าใช้จ่ายในการติดตั้งเครื่อง ปรับปรุงพื้นที่ปฏิบัติงาน ซึ่งเป็นราคาที่รวมภาษีมูลค่าเพิ่มตลอดจนภาษีอากรอื่นๆ และค่าใช้จ่ายทั้งปวงไว้ด้วยแล้ว

- ผู้เสนอราคาต่ำสุดได้คะแนนเต็ม ๑๐๐ คะแนน

- ผู้เสนอราคาที่มีใช้ราคาต่ำสุดจะได้คะแนนจากการเทียบบัญชีไตรยางค์ของผลต่างระหว่างราคาต่ำสุดกับราคาที่เสนอ โดยเทียบกับคะแนนของผู้เสนอราคาต่ำสุด

### ๒. เกณฑ์อื่นๆ กำหนดน้ำหนักเท่ากับร้อยละ ๘๐ โดยแบ่งเป็น

#### ๒.๑ ข้อเสนอด้านเทคนิค กำหนดน้ำหนักรวม ๖๐

##### ๑) คุณภาพตัวอย่างงาน กำหนดน้ำหนักรวม ๓๐

๑.๑) ความแม่นยำ กำหนดน้ำหนัก ๑๕ โดยพิจารณาให้คะแนนจากเอกสาร คลิปวิดีโอ และตัวอย่างงานที่ผู้เสนอขายนำไปทดสอบคุณภาพความแม่นยำในการตัดตัวอย่างงานด้วยระบบป้อนด้วยมือ โดยต้องมีความแม่นยำจากการตัดเจียนงาน ๓ ด้านให้ได้ขนาดสิ่งพิมพ์สำเร็จตามที่กำหนด คือขนาด A๔ (๒๑๐ x ๒๙๗ มิลลิเมตร) จากการตัดตัวอย่างงานพับ ๒ จำนวน ๕๐๐ ชิ้น และตัวอย่างงานพับ ๓ จำนวน ๕๐๐ ชิ้น โดยไม่กำหนดความหนาของงานในการป้อนตัด ผู้เสนอขายต้องจัดทำรายงานผลการวัดขนาดตัวอย่างงานทั้ง ๒ แบบ (พับ ๒ และพับ ๓) ที่เครื่องตัด ๓ ด้านของผู้เสนอขายตัดได้ สรุปจำนวนงานที่ตัดได้ตามขนาดสิ่งพิมพ์สำเร็จที่กำหนด มีความคลาดเคลื่อนได้ด้านละ  $\pm 1$  มิลลิเมตร และงานที่ตัดไม่ได้ตามขนาดที่กำหนด เพื่อนำมาคำนวณหาค่าร้อยละของจำนวนงานที่มีคุณภาพความแม่นยำ บันทึกคลิปวิดีโอการตัดตัวอย่างงานเป็นหลักฐาน และส่งรายงานผลการวัดขนาด คลิปวิดีโอ และตัวอย่างงานที่ตัดสำเร็จคืนกลับมาทั้งหมด โดยมีเกณฑ์การพิจารณาให้คะแนนดังนี้

| เงื่อนไข/เกณฑ์การให้คะแนน (คะแนนเต็ม ๑๐๐ คะแนน)                                                                                                  | คะแนน |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|
| จำนวนงานที่ตัดได้ตามขนาด ๒๑๐ x ๒๙๗ มิลลิเมตร มีความคลาดเคลื่อน $\pm 1$ มิลลิเมตร ตั้งแต่ ๙๕๐ ชิ้น คิดเป็นร้อยละ ๙๕ ขึ้นไป ได้คะแนนเต็ม           | ๑๐๐   |
| จำนวนงานที่ตัดได้ตามขนาด ๒๑๐ x ๒๙๗ มิลลิเมตร มีความคลาดเคลื่อน $\pm 1$ มิลลิเมตร ตั้งแต่ ๙๔๔ ลงมาถึง ๙๐๐ ชิ้น คิดเป็นร้อยละ ๙๐ ถึง ๙๔.๙ ได้คะแนน | ๗๕    |
| จำนวนงานที่ตัดได้ตามขนาด ๒๑๐ x ๒๙๗ มิลลิเมตร มีความคลาดเคลื่อน $\pm 1$ มิลลิเมตร ตั้งแต่ ๘๙๙ ลงมาถึง ๘๕๐ ชิ้น คิดเป็นร้อยละ ๘๕ ถึง ๘๙.๙ ได้คะแนน | ๕๐    |
| จำนวนงานที่ตัดได้ตามขนาด ๒๑๐ x ๒๙๗ มิลลิเมตร มีความคลาดเคลื่อน $\pm 1$ มิลลิเมตร ตั้งแต่ ๘๔๔ ลงมาถึง ๘๐๐ ชิ้น คิดเป็นร้อยละ ๘๐ ถึง ๘๔.๙ ได้คะแนน | ๒๕    |
| จำนวนงานที่ตัดได้ตามขนาด ๒๑๐ x ๒๙๗ มิลลิเมตร มีความคลาดเคลื่อน $\pm 1$ มิลลิเมตร ตั้งแต่ ๗๙๙ ขึ้นลงมา คิดเป็นร้อยละ ๗๙.๙ ลงมา ไม่ได้คะแนน        | ๐     |

๑.๒) คุณภาพงานสำเร็จ กำหนดน้ำหนัก ๑๕ โดยพิจารณาจากคุณภาพงานสำเร็จที่ได้จากการตัดตัวอย่างงานพับ จากข้อ ๑.๑) (ตัวอย่างงานพับ ๒ จำนวน ๕๐๐ ชิ้น และตัวอย่างงานพับ ๓ จำนวน ๕๐๐ ชิ้น) มาตรวจสอบคุณภาพงาน โดยต้องขาดทุกด้าน ไม่ยับ ไม่พับ โดยมีเกณฑ์การพิจารณาให้คะแนน ดังนี้

| เงื่อนไข/เกณฑ์การให้คะแนน (คะแนนเต็ม ๑๐๐ คะแนน)                             | คะแนน |
|-----------------------------------------------------------------------------|-------|
| มีงานตัดไม้ขาด มีงานยับ มีงานพับ เป็นงานเสียจำนวน ๐ - ๑๐ ชิ้น ได้คะแนนเต็ม  | ๑๐๐   |
| มีงานตัดไม้ขาด มีงานยับ มีงานพับ เป็นงานเสียจำนวน ๑๑ - ๒๐ ชิ้น ได้คะแนน     | ๗๕    |
| มีงานตัดไม้ขาด มีงานยับ มีงานพับ เป็นงานเสียจำนวน ๒๑ - ๓๐ ชิ้น ได้คะแนน     | ๕๐    |
| มีงานตัดไม้ขาด มีงานยับ มีงานพับ เป็นงานเสียจำนวน ๓๑ - ๔๐ ชิ้น ได้คะแนน     | ๒๕    |
| มีงานตัดไม้ขาด มีงานยับ มีงานพับ เป็นงานเสียจำนวน ๔๑ ขึ้นขึ้นไป ไม่ได้คะแนน | ๐     |

## ๒) ประสิทธิภาพ กำหนดน้ำหนักรวม ๓๐

๒.๑) ประสิทธิภาพการปรับตั้งเครื่อง กำหนดน้ำหนัก ๑๕ โดยประเมินจากระยะเวลาตั้งแต่การตั้งค่างานตัดหนังสือ ขนาด A๔ (๒๑๐ × ๒๙๗ มิลลิเมตร) การตัดตัวอย่างงานจำนวน ๑๐ เล่ม จากนั้นปรับตั้งเปลี่ยนงานตัดหนังสือเป็นขนาด A๕ (๑๔๘ × ๒๑๐ มิลลิเมตร) และตัดตัวอย่างงานจำนวน ๑๐ เล่ม จนแล้วเสร็จ ผู้เสนอขายต้องบันทึกคลิปวิดีโอแบบต่อเนื่องตั้งแต่ขั้นตอนการตั้งค่างานตัดหนังสือตามตัวอย่างแรก ที่แสดงให้เห็นขั้นตอนการปรับตั้งเครื่อง

และการปรับเปลี่ยนอุปกรณ์ การทำงานของเครื่องตัด ๓ ด้าน จนตัดหนังสือตามตัวอย่างที่ ๒ แล้วเสร็จ ส่งรายงานเวลาที่ใช้ในการปรับตั้งและปรับเปลี่ยนอุปกรณ์ คลิปวิดีโอ และตัวอย่างงานที่ตัดสำเร็จคืนกลับมาทั้งหมด โดยมีเกณฑ์การพิจารณาให้คะแนนดังนี้

| เงื่อนไข/เกณฑ์การให้คะแนน (คะแนนเต็ม ๑๐๐ คะแนน)                                                | คะแนน |
|------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|
| ใช้เวลาในการปรับตั้ง ปรับเปลี่ยนอุปกรณ์ ตัดตัวอย่างงานแล้วเสร็จ ภายใน ๑ - ๕ นาที ได้คะแนนเต็ม  | ๑๐๐   |
| ใช้เวลาในการปรับตั้ง ปรับเปลี่ยนอุปกรณ์ ตัดตัวอย่างงานแล้วเสร็จ ภายใน ๖ - ๑๐ นาที ได้คะแนน     | ๗๐    |
| ใช้เวลาในการปรับตั้ง ปรับเปลี่ยนอุปกรณ์ ตัดตัวอย่างงานแล้วเสร็จ ภายใน ๑๑ - ๑๕ นาที ได้คะแนน    | ๓๐    |
| ใช้เวลาในการปรับตั้ง ปรับเปลี่ยนอุปกรณ์ ตัดตัวอย่างงานแล้วเสร็จ ตั้งแต่ ๑๖ นาทีขึ้นไป ได้คะแนน | ๐     |

๒.๒) ประสิทธิภาพความเร็ว กำหนดน้ำหนัก ๑๕ โดยพิจารณาจากรายละเอียด คุณสมบัติเฉพาะของครุภัณฑ์ แคตตาล็อกของเครื่องตัด ๓ ด้าน ด้านประสิทธิภาพความเร็วในการปฏิบัติงานของเครื่อง ที่ผู้เสนอขายเสนอมาที่มีการบ่งชี้รายละเอียดให้ตรงตามรายการคุณสมบัติเฉพาะอย่างชัดเจน โดยมีเกณฑ์การพิจารณาให้คะแนนดังนี้

| เงื่อนไข/เกณฑ์การให้คะแนน (คะแนนเต็ม ๑๐๐ คะแนน)                            | คะแนน |
|----------------------------------------------------------------------------|-------|
| ความเร็วรอบของเครื่องสูงสุด สูงกว่า ๒,๐๐๐ รอบต่อชั่วโมงขึ้นไป ได้คะแนนเต็ม | ๑๐๐   |
| ความเร็วรอบของเครื่องสูงสุด ตั้งแต่ ๑,๐๐๐ - ๑,๙๙๙ รอบต่อชั่วโมง ได้คะแนน   | ๙๐    |
| ความเร็วรอบของเครื่องสูงสุด ตั้งแต่ ๙๐๐ - ๙๙๙ รอบต่อชั่วโมง ได้คะแนน       | ๘๐    |

## ๒.๒ บริการหลังการขาย กำหนดน้ำหนักรวม ๒๐

๑) ระยะเวลาการรับประกัน กำหนดน้ำหนัก ๑๐ โดยพิจารณาจากข้อเสนอระยะเวลาการรับประกันความชำรุดบกพร่องของเครื่องตัด ๓ ด้าน ของผู้เสนอขาย โดยมีเกณฑ์การพิจารณาให้คะแนนดังนี้

| เงื่อนไข/เกณฑ์การให้คะแนน (คะแนนเต็ม ๑๐๐ คะแนน)                      | คะแนน |
|----------------------------------------------------------------------|-------|
| ระยะเวลาการรับประกันความชำรุดบกพร่อง มากกว่า ๕ ปีขึ้นไป ได้คะแนนเต็ม | ๑๐๐   |
| ระยะเวลาการรับประกันความชำรุดบกพร่อง ๔ ปี ได้คะแนน                   | ๙๐    |
| ระยะเวลาการรับประกันความชำรุดบกพร่อง ๓ ปี ได้คะแนน                   | ๘๐    |

๒) การรับรองการใช้งานและบริการหลังการขาย กำหนดน้ำหนัก ๑๐ โดยพิจารณาจากเอกสารการรับรองการใช้งานและบริการหลังการขายจากหน่วยงานอื่นที่น่าเชื่อถือ ที่ใช้เครื่องตัด ๓ ด้าน ยี่ห้อและรุ่นเดียวกันหรือรุ่นที่ใกล้เคียงกับที่ผู้ซื้อจากผู้เสนอขาย โดยมีเกณฑ์การพิจารณาให้คะแนนดังนี้

| เงื่อนไข/เกณฑ์การให้คะแนน (คะแนนเต็ม ๑๐๐ คะแนน)                                                                                                                                                  | คะแนน |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|
| มีเอกสารรับรองการใช้งานและบริการหลังการขายจากหน่วยงานอื่นที่น่าเชื่อถือ ที่ใช้เครื่องตัด ๓ ด้าน ยี่ห้อและรุ่นเดียวกันหรือรุ่นที่ใกล้เคียงกัน ที่ซื้อจากผู้เสนอขาย จำนวน ๓ รายขึ้นไป ได้คะแนนเต็ม | ๑๐๐   |
| มีเอกสารรับรองการใช้งานและบริการหลังการขายจากหน่วยงานอื่นที่น่าเชื่อถือ ที่ใช้เครื่องตัด ๓ ด้าน ยี่ห้อและรุ่นเดียวกันหรือรุ่นที่ใกล้เคียงกัน ที่ซื้อจากผู้เสนอขาย จำนวน ๒ ราย ได้คะแนน           | ๙๐    |
| มีเอกสารรับรองการใช้งานและบริการหลังการขายจากหน่วยงานอื่นที่น่าเชื่อถือ ที่ใช้เครื่องตัด ๓ ด้าน ยี่ห้อและรุ่นเดียวกันหรือรุ่นที่ใกล้เคียงกัน ที่ซื้อจากผู้เสนอขาย จำนวน ๑ ราย ได้คะแนน           | ๘๐    |

๗.๖ ให้ผู้เสนอขาย ต้องมาติดต่อขอรับตัวอย่างงานทดสอบ ที่หน่วยทำสิ่งพิมพ์สำเร็จ สำนักพิมพ์มหาวิทยาลัยสุโขทัยธรรมาธิราช ภายใน ๕ วันทำการ นับตั้งแต่วันยื่นข้อเสนอ ประกอบด้วยตัวอย่างงานใช้ทดสอบข้อเสนอด้านเทคนิค จำนวน ๔ รายการดังนี้

๗.๖.๑ ตัวอย่างงานพับ ๒ จำนวน ๕๐๐ ชิ้น

๗.๖.๒ ตัวอย่างงานพับ ๓ จำนวน ๕๐๐ ชิ้น

สำหรับการทดสอบคุณภาพ ความแม่นยำ และคุณภาพงานสำเร็จ

๗.๖.๓ ตัวอย่างงานหนังสือสำหรับตัดเจียนงานขนาด A๔ (๒๑๐ x ๒๙๗ มิลลิเมตร) จำนวน ๑๐ เล่ม

๗.๖.๔ ตัวอย่างงานหนังสือสำหรับตัดเจียนงานขนาด A๕ (๑๔๘ x ๒๑๐ มิลลิเมตร) จำนวน ๑๐ เล่ม

สำหรับการทดสอบประสิทธิภาพการปรับตั้งเครื่อง

ผู้เสนอขายต้องนำตัวอย่างงานไปทำการทดสอบการทำงานกับเครื่องตัด ๓ ด้าน ยี่ห้อและรุ่นเดียวกันหรือรุ่นที่ใกล้เคียงที่เสนอขาย และนำส่งรายงานผลการทดสอบ คลิปวิดีโอหลักฐานการทดสอบ และตัวอย่างงานที่นำไปทดสอบทั้งหมดมาส่งคืนที่หน่วยทำสิ่งพิมพ์สำเร็จ สำนักพิมพ์ มหาวิทยาลัยสุโขทัยธรรมาธิราช ภายใน ๑๐ วันทำการ นับถัดจากวันครบกำหนดรับตัวอย่างงานทดสอบ (ระยะเวลารวม ๑๕ วันทำการ นับตั้งแต่วันยื่นข้อเสนอ) ถ้าผู้เสนอขายไม่มารับตัวอย่างงานทดสอบ หรือไม่ส่งรายงานผลการทดสอบพร้อมหลักฐานคลิปวิดีโอและตัวอย่างงานที่นำไปทดสอบภายในระยะเวลาที่กำหนด มหาวิทยาลัยจะถือว่าการเสนอราคาในครั้งนี้ผิดเงื่อนไข ไม่ผ่านการพิจารณาข้อเสนอด้านเทคนิค

ทั้งนี้ ติดต่อขอรับตัวอย่างงานทดสอบและนำกลับส่งตัวอย่างชิ้นงาน ได้ที่ สำนักพิมพ์ มหาวิทยาลัยสุโขทัยธรรมาธิราช (คุณมยุรี สังขมาลัย โทร ๐๒-๕๐๔-๗๖๙๒)

ส่งรายงานผลการทดสอบพร้อมหลักฐานคลิปวิดีโอ ได้ที่ นายสฤกษ์ ศิริธรรม เบอร์โทร ๐-๒๕๐๔-๗๑๒๓

Email : Sarit.Sri@stou.ac.th

#### ๘. วงเงินงบประมาณ/วงเงินที่ได้รับจัดสรร

ในวงเงินงบประมาณ ๙,๖๓๐,๐๐๐ บาท (เก้าล้านหกแสนสามหมื่นบาทถ้วน) ซึ่งรวมภาษีมูลค่าเพิ่มไว้ด้วยแล้ว

#### ๙. งานดูงานและการจ่ายเงิน

๑ งวด โดยมหาวิทยาลัยจะจ่ายให้เมื่อคณะกรรมการตรวจรับพัสดุดำเนินการตรวจรับมอบของเรียบร้อยแล้ว

#### ๑๐. อัตราค่าปรับ

กำหนดค่าปรับเป็นรายวันในอัตราร้อยละ ๐.๒๐

## ๑๑. การกำหนดระยะเวลารับประกันความชำรุดบกพร่อง (ถ้ามี)

๑๑.๑ เครื่องตัด ๓ ด้าน ที่ส่งมอบต้องมีการรับประกันอุปกรณ์ทุกชิ้นส่วน พร้อมให้บริการหลังการขายแบบ On Site Service จากเจ้าของผลิตภัณฑ์ หรือตัวแทนของบริษัทเจ้าของผลิตภัณฑ์ โดยไม่เสียค่าใช้จ่ายใดๆ ทั้งสิ้นเป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า ๓ ปี นับถัดจากวันที่มหาวิทยาลัยตรวจรับ

๑๑.๒ ในระยะเวลาการรับประกัน กรณีที่เครื่องตัด ๓ ด้าน มีปัญหาใช้งานไม่ได้ ผู้ขายจะต้องส่งเจ้าหน้าที่มาดำเนินการแก้ไขให้สามารถใช้งานได้เป็นปกติ ภายในวันและเวลาราชการ ทั้งนี้ต้องไม่เกิน ๒๔ ชั่วโมงนับจากที่ได้รับแจ้งจากมหาวิทยาลัยไม่ว่าโดยทางโทรศัพท์หรือทางใดก็ตาม หากไม่มาดำเนินการตามเวลาที่กำหนด มหาวิทยาลัยฯ จะคิดค่าล่าช้าในอัตราชั่วโมงละ ๓๐๐ บาท

๑๑.๓ ในระยะเวลาการรับประกัน ผู้ขายต้องส่งช่างมาบริการอย่างน้อยทุกๆ ๓ เดือน

๑๑.๔ ในระยะเวลาการรับประกัน ผู้ขายจะต้องเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น น้ำมันไฮดรอลิก สารหล่อลื่น สายพาน สายลม และไส้กรอง ที่ใช้ในการบำรุงรักษาเครื่องตัด ๓ ด้าน ตามระยะเวลาที่กำหนดของการใช้งานของเครื่อง โดยค่าใช้จ่ายทั้งหมดผู้ขายต้องเป็นผู้รับผิดชอบ ทั้งนี้ผู้ขายจะต้องทำแผนการบำรุงรักษาและรายงานผลการปฏิบัติส่งสำนักพิมพ์มหาวิทยาลัยสุโขทัยธรรมาธิราช

๑๑.๕ ในระยะเวลาการรับประกัน กรณีที่เครื่องเสียและอยู่ในระหว่างซ่อม มหาวิทยาลัยมีงานเร่งด่วน จำเป็นต้องจ้างหน่วยงานภายนอกดำเนินการ ผู้ขายต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายทั้งหมด

## ๑๒. คู่สัญญาต้องจัดทำแผนการทำงานมาให้ภายใน ๓๐ วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญา

การติดต่อสอบถามรายละเอียด

หากต้องการเสนอแนะ วิจารณ์ หรือมีความเห็นเกี่ยวกับรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุที่จัดหา กรุณาให้ความเห็นเป็นลายลักษณ์อักษรมาที่ กองพัสดุ มหาวิทยาลัยสุโขทัยธรรมาธิราช ภายในระยะเวลาที่กำหนดก่อนการประกาศประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์

๑. กรณีส่งเป็นหนังสือ โปรดส่งโดยระบุที่อยู่ ดังนี้

กองพัสดุ สำนักงานอธิการบดี มหาวิทยาลัยสุโขทัยธรรมาธิราช

เลขที่ ๙/๙ หมู่ ๙ ถนนแจ้งวัฒนะ ตำบลบางพูด อำเภอปากเกร็ด

จังหวัดนนทบุรี ๑๑๑๒๐

๒. กรณีส่งเป็นโทรสาร โปรดส่งที่หมายเลข ๐ ๒๕๐๓ ๒๕๙๘

๓. กรณีส่งเป็น E-mail โปรดส่งที่ E-mail Address: pm.proffice@stou.ac.th